

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

수직 밀링 머신

CMX 800Vi

탁월한 품질과 내구성을 갖춘 고신뢰성 수직형 가공기



CMX 800Vi 하이라이트

최고의 강성을 자랑하는 C-프레임 벤치마크

- 이동식 테이블을 X축으로 사용하는 향상된 C-프레임 컨셉
- 전체 이동 범위에서 견고한 Y축 컨셉
- FEM 최적화 설계 및 구조

모든 구성 요소와 세부 사항의 정밀도

- (ISO 230-2에 따라) 선형 스케일 없이도 모든 축에서 6 μ m의 위치 정확도
- 열 보상으로 안정적이고 정밀하며 최고 품질의 생산 공정
- 보장 최고 등급의 공차 (IT 1)로 제작된 볼 스크류

세련된 디자인, 작은 설치 면적, 넓은 작업 공간 - CMXV 시리즈에 모두 결합

- 무거운 작업물을 쉽게 다루고 적재할 수 있는 향상된 인체공학
- 1,763.7 파운드까지의 부품 가공을 위한 43.3 x 22.0 인치의 거대한 테이블
- 작은 발판 면적 75.3 ft²

원하는 대로 선택 가능한 3D 제어 - SIEMENS, HEIDENHAIN 또는 FANUC

- 개별 솔루션에 따라 맞춤 제작
- 직관적인 사용과 쉬운 조작을 위한 19" DMG MORI SLIMline 멀티 터치 제어 패널 및 SIEMENS
- 쉬운 프로그래밍을 위한 19" DMG MORI SLIMline 멀티 터치 제어 패널 및 HEIDENHAIN
- 쉬운 윤곽 검증을 위한 3D 시뮬레이션을 제공하는 15" DMG MORI SLIMline 제어 패널 및 MAPPS on FANUC



어댑터 플레이트
Adapter Plate



스크롤
Scroll

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



CMX 800Vi에 대한
더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMU 75 monoBLOCK 2세대

다양한 작업물에 사용할 수 있는 동시 5축 가공기



DMU 75 monoBLOCK 2세대 하이라이트

인체 공학적 설계

- 1,310mm의 대형 도어 개구부와 작업 영역에 대한 독특한 접근 방식
- 설치 면적이 단 8m²인 가장 컴팩트한 기계
- 최대 600kg까지 제한 없는 크레인 적재
- 삼각 지지대를 통한 빠르고 쉬운 설치

정밀성

- 종합 냉각 대책, 고성능 냉각 유닛 및 다중 센서 보정 표준 장착
- 표준 4 µm 위치 정확도
- X 및 Y축에 직접 구동 볼 스크류

견고한 모노블록 개념

- monoBLOCK - 단일 주조로 최대 안정성
- 큰 안정된 슬라이드웨이가 있는 일체형 기둥, 모든 축에 45mm 롤러 가이드웨이
- 모든 축에서 큰 볼 스크류(Ø 40 / 50 / 40mm)로 최대 안정성
- 모든 구성 요소의 FEM 최적화
- 회전 로타리 테이블의 클램핑



플래닛 캐리어
Planet Carrier



타이어 몰드
Tyre mould

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



DMU 75
monoBLOCK 2세대에
대한 더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMU 90P duoBLOCK

높은 안전성의 동시 5축 가공기



DMU 90P duoBLOCK 하이라이트

정밀성

- 완전히 냉각된 피드 드라이브를 통한 최대 정확도
- 스피들 증가 보상을 위한 SGS: 스피들 성장 센서
- 상당히 개선된 온도 반응

성능

- 러프 패키지로 최대 50 % 더 높은 절삭력을 제공
- 430 Nm 및 52 kW의 강력한 모터 스피들
- 최대 절삭 용량을 위한 고강성의 듀오블록 구조

효율성

- 최고 구성의 5축 동시 가공을 최상의 가격으로 제공
- 제한되지 않은 접근성으로 최적의 유지 보수 및 이상적인 인체공학
- 96%의 높은 기계 가용성

duoBLOCK 시리즈. 항상 정밀합니다!

- 최고의 가공 성능을 위한 최대 강성!
- B- 및 C-축의 큰 YRT 베어링 지름
- 1,800 kg의 높은 테이블 하중을 위한 55 mm 폭의 와이드한 리니어 가이드
- 표준으로 $\varnothing 50 / 50 / 50$ mm의 내부 냉각 볼 스크류
- 모든 구성 요소의 FEM 최적화



프레임
Frame



헬리콥터 하우징
Helicopter Housing

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



DMU 90P duoBLOCK
에 대한 더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMC 65H monoBLOCK

팔레트 체인저가 있는 5축 제어 수평 가공 센터



DMC 65H monoBLOCK 하이라이트

인체 공학적 설계

- 1,310mm의 대형 도어 개구부와 작업 영역에 대한 독특한 접근 방식
- 설치 면적이 단 8m²인 가장 컴팩트한 기계
- 최대 1000kg까지 제한 없는 크레인 적재
- 삼각 지지대를 통한 빠르고 쉬운 설치

정밀성

- 종합 냉각 대책, 고성능 냉각 유닛 및 다중 센서 보정 표준 장착
- 표준 4 μm 위치 정확도
- X 및 Y축에 직접 구동 볼 스크류

다재다능함

- 최대 1,000 kg까지의 5축 가공 또는 최대 1,000 Nm까지의 밀링 및 터닝
- 완전 가공을 위한 여러 테이블 솔루션
- 최대 30,000 rpm 또는 최대 200 Nm까지의 시장에서 가장 넓은 스피indle 범위
- 최대 240개의 포켓이 있는 기계 내장형 공구 매거진

견고한 모노블록 개념

- monoBLOCK - 단일 주조로 최대 안정성
- 큰 안정된 슬라이드웨이가 있는 일체형 기둥, 모든 축에 45mm 롤러 가이드웨이
- 모든 축에서 큰 볼 스크류(ø 40 / 50 / 40mm)로 최대 안정성
- 모든 구성 요소의 FEM 최적화
- 회전 로타리 테이블의 클램핑



정밀 부품
Accuracy Part



엔진 블록
Engine Block

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



DMC 65H
monoBLOCK에 대한
더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMU 100P duoBLOCK

높은 안전성의 동시 5축 가공기



DMU 100P duoBLOCK 하이라이트

정밀성

- 완전히 냉각된 피드 드라이브를 통한 최대 정확도
- 스피들 증가 보상을 위한 SGS: 스피들 성장 센서
- 상당히 개선된 온도 반응

성능

- 러프 패키지로 최대 50 % 더 높은 절삭력 제공
- 1,000 Nm 및 77 kW의 powerMASTER 모터 스피들
- 1,800 Nm 및 52 kW의 5X torqueMASTER

효율성

- 공간 요구 사항이 낮음, 톨 보충 시간이 최대 5.6초인 453개의 톨 포켓을 갖춘 극도로 컴팩트한 휠 매거진
- 제한되지 않은 접근성으로 최적의 유지 보수 및 이상적인 인체공학 제공
- 96%의 높은 기계 가용성



볼 하우징
Ball Housing



스티어링 너클
Steering Knuckle

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



DMU 100P
duoBLOCK에
대한 더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMU 40 PLUS

5축 동시 가공 경험이 없는 사람도 사용할 수 있는
컴팩트한 5축 머시닝 센터



DMU 40 PLUS 하이라이트

5축 동시 가공을 지원하는 3가지 다른 기계 타입, 최대 20,000 rpm

- 인라인 스피들 12,000 rpm, 15 kW 및 95 Nm을 갖춘 DMU 40
- 인라인마스터 15,000 rpm, 16.5 kW 및 121 Nm을 갖춘 DMU 40 PLUS
- 스피드마스터 20,000 rpm, 32 kW 및 130 Nm을 갖춘 DMU 40 PRO

동급에서 가장 컴팩트한 기계 중 하나

- 5.05 m²로 최적화된 발판 면적
- 2.00 m 미만의 기계 폭을 기반으로 한 작업장 내 최적 통합
- 자동화 시스템과 연결하여도 소형 발판 면적 유지

5축 동시 가공을 위한 스윙블 로터리 테이블

- 최대 유연성을 위한 B-축 스윙 영역 -35° / +110°
- 최대 300 kg의 하중 수용
- 최고 정밀도를 위한 테이블 베어링 냉각

높은 정확도와 정밀성

- 높은 장기 안정성을 위한 종합적인 냉각 개념 (DMU 40 PLUS / PRO)
- 주조 철로 만든 단일 조각 기계 침대
- X-/Y-축에서 직접 구동 볼 스크류
- 모든 선형 축에 직접 절대 경로 측정 시스템 (DMU 40 선택 사양)"



하우징
Housing



보형물
Prosthesis

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com **전화** : 031-488-0500 **팩스** : 031-488-0567



DMU 40 PLUS에
대한 더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.

NOW AVAILABLE
IN SHOWROOM

DMG MORI

5축 범용 머시닝 센터

DMF 200

최고의 생산성을 달성하는 데
최적화된 이동식 컬럼 가공 센터



DMF 200 하이라이트

최대 유연성

- 모든 요구에 대한 적절한 해결책인 모듈형 플랫폼 개념
- B-축과 통합된 회전 테이블을 사용한 4축 가공 및 5축 가공(선택 사양)
- 하나의 기계에서 고도로 복잡한 기하학을 위한 밀-턴 테크놀로지(선택 사양)

지속적인 강성으로 고 칩 볼륨과 최대 생산성 달성

- 전체 작업 영역에서 일정한 연장을 갖춘 새로운 기본 구조
- X축에서 3개의 리니어 가이드웨이 및 주조 철로 만든 단일 조각 기계 침대
- 15,000에서 20,000 rpm까지의 스피드 및 최대 200 Nm까지

가공된 작업물의 높은 정확도와 최고의 표면 품질

- 고가의 냉각 조치에 기반한 높은 열 안정성
- Y- 및 Z-축에서 직접 구동
- X축에서 선형 구동(선택 사양) 및 X,Y,Z-축에서 높은 가속도 및 피드 속도를 갖춘 다이내믹 패키지

작업 현장의 최대 생산성

- 작업 영역 외부에서 충돌 없는 툴 교환
- 최대 120개 포켓 및 최대 400mm 툴 길이를 갖춘 툴 매거진
- 제한 없이 전체 기계 테이블 사용
- 파티션 벽(선택 사양)에 기반한 다운 타임 감소
- DMG MORI 기술 사이클(예: angularTOOL)에 기반한 생산성 증대



다이
Die



구조 부품
Structural part

보다 자세한 문의는 DMG MORI Korea 영업팀으로 문의하여 주세요.

E-Mail jenny.kwak@dmgmori.com 전화 : 031-488-0500 팩스 : 031-488-0567



DMF 200에 대한
더 자세한 정보는
이곳에서 확인하세요.