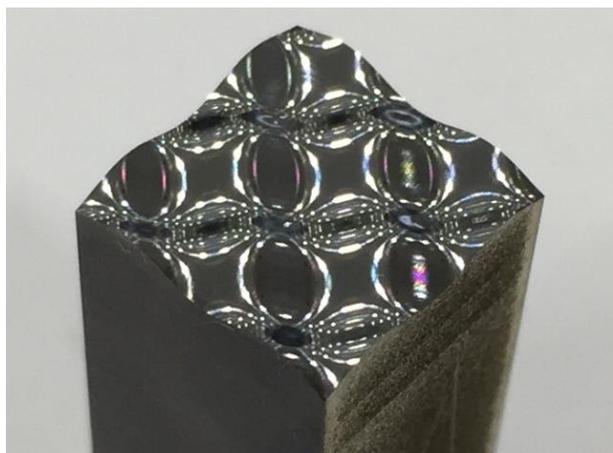
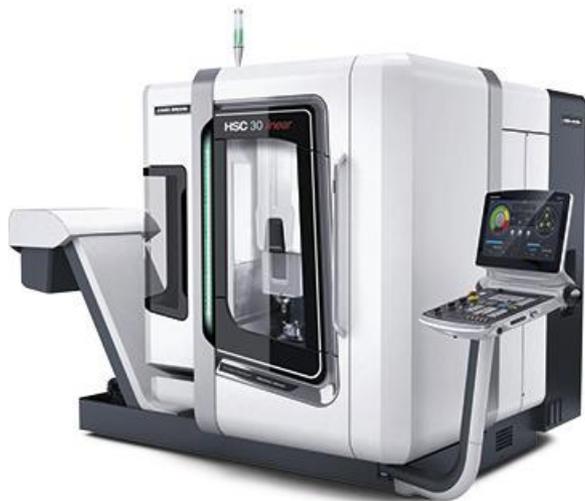


# HSC 30 *linear*



## 主な機械仕様

制御装置	HEIDENHAIN TNC640
主軸	40,000 min <sup>-1</sup> 16/12 N·m
テーパ	HSK-E40
テーブル	φ250 mm
最大積載重量	80 kg
マガジン	30本マガジン
その他	600 Lクーラントタンク

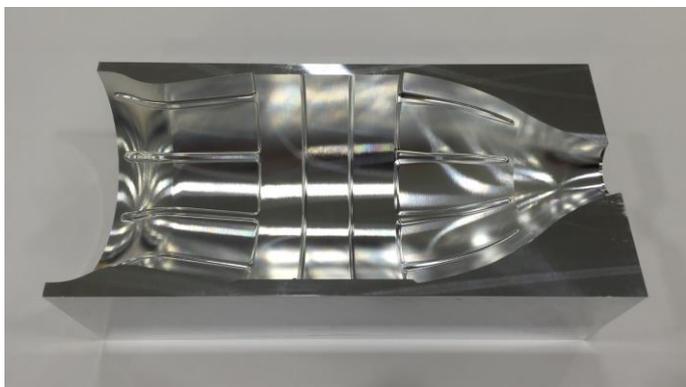
## デモ加工(金型)

加工物	リフレクタ
被削材	超硬 住友電工製AF1 (超々微粒合金)
素材サイズ	10 × 10 × 30 mm
加工時間	2時間39分
工具、ホルダー	住友電工ハードメタル(株)、大昭和精機(株)
治具	EROWA
クーラント	B-Cool9665
テクノロジーサイクル	3Dクイックセット ATC (アプリケーションチューニングサイクル)

## ハイライト【鏡面加工】

- リニア駆動の1 Gを超える加速度による加工時間低減
- バックラッシのない滑らかな動きで得られる、高品位の加工面

# HSC 70 *linear*



## 主な機械仕様

制御装置	SIEMENS 840Dsl + CELOS
主軸	28,000 min <sup>-1</sup> 80/56 N·m
テーパ	HSK-A63
テーブル	850 × 600 mm
最大積載重量	500 kg
マガジン	60本マガジン
その他	600 Lクーラントタンク

## デモ加工(金型)

加工物	ペットボトル金型
被削材	A7075
素材サイズ	200 × 100 × 60 mm
加工時間	3時間40分
工具、ホルダー	オーエスジー(株)、(株)MSTコーポレーション
治具	(株)ナベヤ
クーラント	B-Cool9665
テクノロジーサイクル	3Dクイックセット ATC (アプリケーションチューニングサイクル)

## ハイライト【金型5軸同時加工】

- リニア駆動の1 Gを超える加速度による加工時間低減
- 同時5軸加工の滑らかな動きで得られる、高品位の加工面