

# セミナーご案内

定員: 100名様

— “Hi-Pre<sup>2</sup>”による最新金型加工のご紹介と  
難削材における高能率加工のご提案 —

日程: 2016年7月8日(金) 15:00~18:00

会場: DMG森精機株式会社 東京グローバルヘッドクォータ セミナールーム



セミナータイトル

## 「Hi-Pre<sup>2</sup>」による最新金型加工のご紹介と 難削材における高能率加工のご提案

講師: 城戸 好信 氏

三菱日立ツール株式会社  
営業本部 ソリューションセンター 主任技師

**概要:** 独自の商品開発力と提案力を追求し、お客様の信頼と期待に応えた事業活動を展開している三菱日立ツール株式会社より営業本部ソリューションセンター主任技師の城戸好信氏を講師にお迎えし、切削加工を劇的に変化させた金型加工ソリューション“Hi-Pre<sup>2</sup> (ハイプレツー)”のご紹介と難削材における高能率加工についてのセミナーを実施致します。

**内容:** 日本のものづくりで培った金型加工技術を独自に検証し、荒加工から仕上げ加工及び磨き調整作業までのトータル工程で最適化を狙い、切削加工を劇的に変化させた金型加工ソリューション“Hi-Pre<sup>2</sup> (仕上げ加工前の高精度加工)”をご紹介致します。加工事例では5軸加工機 (DMU) を用いた高精度金型について説明致します。また、発電・航空機分野では燃焼効率を高めるため、操業温度が高温化となり耐熱温度の高い難削材 (超耐熱合金) の需要が多くなっている。加工においても削り出しでの部品形状を作り出す場合工具に求められる性能が重視される。そこで難削材を高能率加工や加工時間短縮のご要求に対応した“セラミック工具”“最新コーティング”をインコネル・チタン合金やステンレス鋼を用いた加工事例の紹介を致します。

**スケジュール:** 15:00~16:20 “Hi-Pre<sup>2</sup>”による最新金型加工のご紹介と難削材における高能率加工のご提案  
16:20~16:30 休憩  
16:30~17:00 ショールーム見学  
17:00~18:00 講師・セミナー参加者の懇親会

## 事前登録について / 定員:100名

参加費用: 無料  
申込方法: セミナーへのご参加は、事前登録が必要です。  
DMG MORIホームページの「お客様の事前登録フォーム」  
(<http://www.dmgmori.co.jp/>) にて、  
7月7日(木)までに登録をお願い申し上げます。

●お申込みが定数になり次第、募集を締め切りとさせていただきます。

## お問い合わせ先

DMG森精機株式会社 東京グローバルヘッドクォータ 東京SC加工技術部  
〒135-0052 東京都江東区潮見2丁目3-23  
TEL: 03-6758-5900 (代表) FAX:03-6758-5916  
E-mail: [users@dmgmori.co.jp](mailto:users@dmgmori.co.jp)  
東京SC加工技術部 エンジニアリング研修グループ 山岡、石山、深澤

## 交通のご案内

会場: DMG森精機株式会社 東京グローバルヘッドクォータ  
(東京都江東区潮見2丁目3-23) TEL.03-6758-5900 (代)  
・東京駅より電車で7分 (JR京葉線・武蔵野線「潮見」駅西口下車徒歩2分)  
・羽田空港より車で20分  
※駐車場は設けておりませんので、ご来場の際は公共交通機関をご利用ください。

