

Press Release

2019年4月15日

## インターモールド 2019-東京-にて 金型加工に最適な5軸加工機、レーザ加工機、AM機3台を展示！

DMG 森精機株式会社（以下、DMG 森精機）は、4月17日（水）～20日（土）の4日間、東京ビッグサイトにて開催されるインターモールド 2019-東京-に出展いたします。

「金型における加工技術の融合」をテーマとして、最新の5軸加工機の展示などを通じて金型加工に最適なソリューションをご提案します。期間中は金型のデモ加工や、DMG 森精機のエキスパートによるセミナーも開催します。

### 【見どころ】

- CAMによる5軸プログラミングや金型加工の工程集約、高品位な仕上げ加工など金型に最適なソリューションをご紹介します
- 大型マルチモニタを使用して加工動画や5軸加工機を活用した金型加工のメリットを紹介

### 出展機

- 5軸加工機 **DMU 60 eVo linear**  
自動車部品のダイカスト金型のデモ加工では、5軸加工機を最大限に活かした高能率加工と面品位の向上をご紹介します。
  - ✓ 金型加工に最適で、加工時間54%短縮、工具費用45%削減、磨き時間25%短縮を実現
  - ✓ B軸旋回範囲  $-5^{\circ} \sim +110^{\circ}$ 、最大積載質量400kgのNC旋回テーブルにより、同時5軸加工を実現
- レーザ加工機 **LASERTEC 75 Shape**  
地球儀のデモ加工では、表面に様々な模様を設計できるシボ加工をご紹介します。
  - ✓ 安定性に優れた構造で、高速性を備えた一体型NC回転傾斜テーブルを搭載
  - ✓ 広い作業エリアを確保しながらも設置面積8㎡のコンパクト設計
  - ✓ 最大ワークサイズ：φ840×520mm
  - ✓ 全送り軸に駆動系冷却とスケールフィードバックを搭載し高い安定性と長期にわたる高精度を実現

- レーザ金属積層造形機（AM機） **LASERTEC 30 SLM 2<sup>nd</sup> Generation**  
ツールポット金型の加工では、内部にらせん状の空洞を造形しパウダーベッド方式にしかできない形状をご紹介します。
  - ✓ パウダーベッド方式のアディティブマニュファクチャリング（AM）
  - ✓ カートリッジ方式の採用により材料交換が容易
  - ✓ 据付面積が4.5㎡とクラス最小
  - ✓ パラメータ最適化ソフトウェア「OPTMET」で表面粗さを改善

## 【セミナー等】

### (1)

タイトル： 「DMG 森精機における金型加工に対する取り組み」  
担当： DMG 森精機株式会社 要素技術レーザ・光学部 部長 近藤 昌樹  
日時： 4月20日(土) 10:30 – 11:15  
場所： Bホール第2オープンセミナー会場

### (2)

タイトル： 「DMG MORI のアディティブマニュファクチャリング（AM）」  
担当： DMG 森精機株式会社 AM加工技術グループ グループ長 小田陽平  
日時： 1回目 4月18日(木) 11:30 – 12:00  
2回目 4月19日(金) 13:30 – 14:00  
場所： 3Dプリンティングパビリオン内セミナー会場

### (3)

タイトル： 「5軸機能を最大限に活かした高能率加工とレーザ加工機によるシボ加工」  
担当： DMG 森精機株式会社 担当者  
日時： 期間中、毎日実施  
場所： DMG MORI ブース内

## 【概要】

期間： 4月17日(水)～20日(土) 10:00～17:00 (最終日は16:00まで)  
会場： 東京ビッグサイト 青海展示棟 Bホール/ブース No. B-631  
出展機： DMU 60 eVo *linear*、LASERTEC 75 Shape、LASERTEC 30 SLM 2<sup>nd</sup> Generation



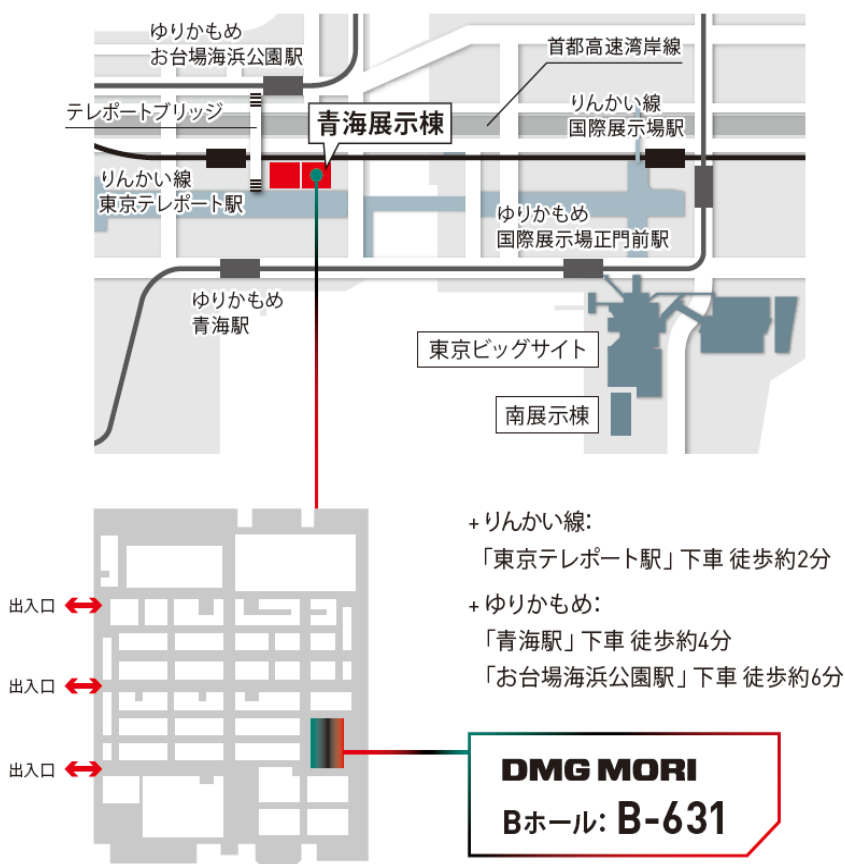
DMU 60 eVo *linear*



LASERTEC 75 Shape



LASERTEC 30 *SLM* 2<sup>nd</sup> Generation



ブースの詳細、会場のアクセスについては下記リンクよりご確認ください。

<https://www.dmgmori.co.jp/sp/intermold/intermold2019/index.html>