

Press Release

2016年10月24日

第12回切削加工ドリームコンテスト受賞作品決定

DMG 森精機株式会社(以下、DMG 森精機)は、第12回切削加工ドリームコンテストを開催し、その受賞作品が決定しましたので発表いたします。

切削加工ドリームコンテストは、日本国内において切削加工に携わり、切削型工作機械を使用している企業および学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技術・技能の交流と向上を目的として開催しております。

今年は、審査委員長の中部大学 教授 工学博士 竹内 芳美 先生をはじめ、審査委員に大学教授の4名をお迎えしました。厳正な審査の結果、全応募作品の中から、製品部品加工部門5点、試作・テスト加工部品部門5点、金型・造形加工部門5点、微細加工部門5点、アカデミック部門5点の受賞作品を決定しました。

表彰式は、11月17日(木)にJIMTOF2016の当社ブース内(東3ホール ブースNo.E3031)の特設会場で開催し、受賞者には賞状と賞金をお贈りします。JIMTOF2016の期間中、当社ブース内にて全応募作品の展示を行います。熟練の技術と斬新なアイデアが生み出す作品の数々をご覧ください。

今後もDMG 森精機は様々なイベントを通して、切削加工業界全体の技術向上につながる交流の場を提供してまいります。

■第12回切削加工ドリームコンテスト審査委員 (審査委員長以外五十音順)

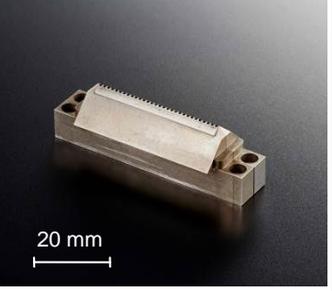
所属・役職	氏名
中部大学 教授 工学部長 機械工学科 大阪大学名誉教授	工学博士 竹内 芳美 先生 (審査委員長)
慶應義塾大学 教授 理工学部 システムデザイン工学科	工学博士 青山 英樹 先生
京都大学 教授 大学院 工学研究科 マイクロエンジニアリング専攻	工学博士 松原 厚 先生
東京大学 教授 大学院工学系研究科長 工学部長	工学博士 光石 衛 先生

■第12回切削加工ドリームコンテスト表彰式

日時	2016年11月17日(木)15:30~16:30
場所	東京ビッグサイト(東京国際展示場) DMG 森精機 ブース内 特設会場(東3ホール ブースNo.E3031)

■第12回切削加工エドリームコンテスト受賞作品

製品部品加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	ヘリカル歯車ユニット	株式会社 カドワキ	茨城県日立市
銀賞	ロードセル	株式会社 オンダ精機	神奈川県横浜市
銅賞	ホルダー	石山ネジ株式会社	神奈川県横浜市
技能賞	高速ワイヤー供給装置	有限会社小川鉄工所	滋賀県犬上郡
技能賞	特殊歯車	株式会社 オンダ精機	神奈川県横浜市

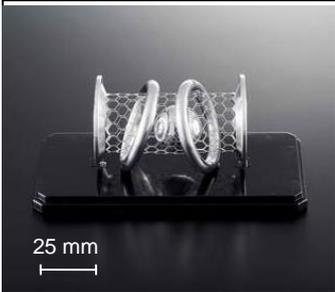
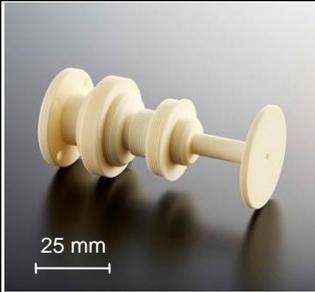
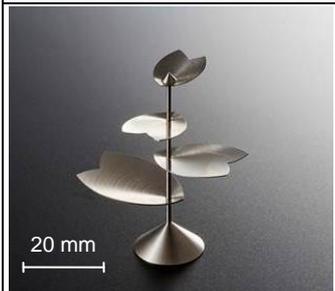
金賞 「ヘリカル歯車ユニット」	銀賞 「ロードセル」	銅賞 「ホルダー」	技能賞 「高速ワイヤー供給装置」
 100 mm	 50 mm	 25 mm	 20 mm
技能賞 「特殊歯車」			
 10 mm			

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

- ・加工時間が短いながらも高い歯車精度を達成している点を評価しました。
- ・SCM 材にヘリカル歯車を精度良く作り上げた点を評価しました。

試作・テスト加工部品部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	『Turning in the deep』	株式会社中村製作所	山梨県甲府市
銀賞	「どげんナットーとお？」	大塚精工株式会社	福岡県糟屋郡
銅賞	エッフェル塔	ファインテック株式会社	東京都大田区
技能賞	Five ultra-fine nozzle	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
アイデア賞	四葉のクローバー	TOTO 株式会社	福岡県北九州市

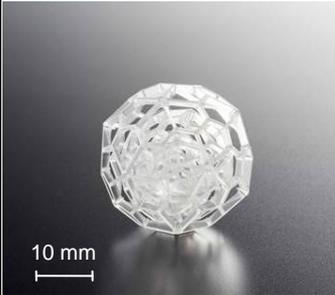
金賞 「Turning in the deep」	銀賞 「どげんナットーとお？」	銅賞 「エッフェル塔」	技能賞 「Five ultra-fine nozzle」
 25 mm	 25 mm	 50 mm	 25 mm
アイデア賞 「四葉のクローバー」			
 20 mm			

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

- ・全体の形状も美しく、細い六角状からなる筒に球を入れ、その外に 2 つのリングを入れた構造を削り出した点を評価しました。
- ・ボール、網、リングといった異なる形状を実現した点を評価しました。
- ・巧妙加工のレベルとしてワンランクアップした印象です。

金型・造形加工部門

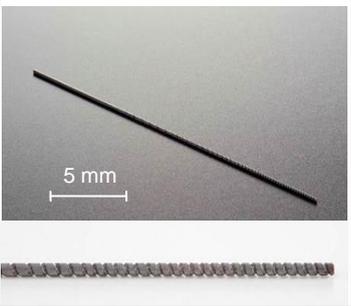
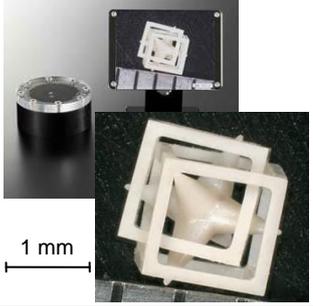
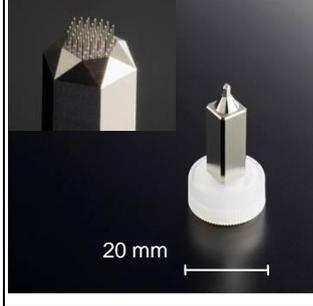
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	蜘蛛の巣	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	五角六十面体	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銅賞	グレーター	株式会社 吹野金型製作所	京都府京都市
アイデア賞	急須	株式会社 ミズノマシンリー	富山県富山市
芸術賞	環境にやさしい Leaf	株式会社瑞木製作所 大山エンジニアリング株式会社	愛知県尾張旭市 愛知県名古屋市

金賞 「蜘蛛の巣」	銀賞 「五角六十面体」	銅賞 「グレーター」	アイデア賞 「急須」
			
25 mm	10 mm	10 mm	50 mm
芸術賞 「環境にやさしい Leaf」			
			
50 mm			

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

- ・φ0.2mm、φ0.1mm でクモの細い糸を微細加工しており、クランプ方法を工夫している点を評価しました。
- ・不規則な形状をびびらないように加工した点を評価しました。

微細加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	波動の相性	近藤精密株式会社	愛知県豊田市
銀賞	W ワイヤーフレーム in スター (外れることのない独立した3つの形状)	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銅賞	シャープペンシル芯ノズル加工	応用電機株式会社 熊本事業所	熊本県菊池市
技能賞	極細 37 柱	株式会社 吹野金型製作所	京都府京都市
アイデア賞	こびとたちのトランプ遊び	株式会社 仙北谷	神奈川県横浜市

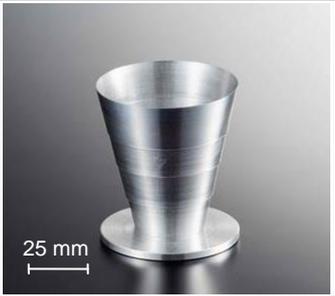
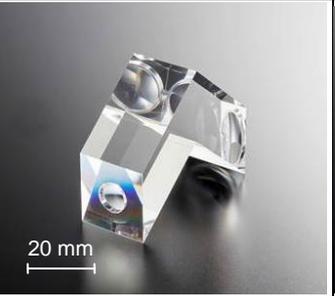
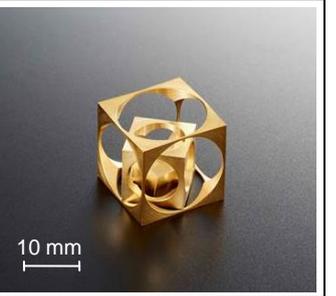
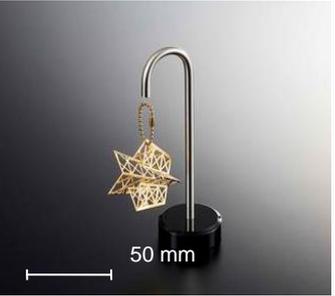
金賞 「波動の相性」	銀賞 「W ワイヤーフレーム in スター(外れることのない 独立した3つの形状)」	銅賞 「シャープペンシル 芯ノズル加工」	技能賞 「極細 37 柱」
			
アイデア賞 「こびとたちのトランプ遊び」			
			

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

- ・シャープペンシルの芯に可変リードねじ切りを行っており、折れないように加工する工夫が素晴らしい。

アカデミック部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	削りだし伸縮カップ	兵庫県立神戸高等技術専門学院	兵庫県神戸市
銀賞	不思議なVの字 (プリズム付きオペラグラス)	大阪府立城東工科高等学校	大阪府東大阪市
銅賞	独自開発の潜像加工用CAM による加工サンプル ～大分高専・校長先生の名刺～	大分工業高等専門学校	大分県大分市
銅賞	三段サイコロ	福岡市立博多工業高等学校	福岡県福岡市
芸術賞	星形のオブジェ	国立大学法人 岩手大学	岩手県盛岡市

金賞 「削りだし伸縮カップ」	銀賞 「不思議なVの字 (プリズム付きオペラグラス)」	銅賞 「独自開発の潜像加工用CAM による加工サンプル ～大分高専・校長先生の名刺～」	銅賞 「三段サイコロ」
			
芸術賞 「星形のオブジェ」			
			

〈審査委員による金賞作品への評価ポイント〉

- ・薄肉のテーパ加工や治具の製作を、工夫して行っている点を評価しました。
- ・作品のアイディアもおもしろく、端面溝入れバイトを自作し、薄板を円筒に加工する技術を高く評価しました。