

Press Release

2015年10月19日

第11回切削加工ドリームコンテスト受賞作品決定

DMG 森精機株式会社(以下、DMG 森精機)は、第11回切削加工ドリームコンテストを開催し、その受賞作品が決定しましたので発表いたします。

切削加工ドリームコンテストは、日本国内において切削加工に携わり、切削型工作機械を使用している企業および学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技術・技能の交流と向上を目的として、毎年1回開催しております。

今年は、審査委員長の慶應義塾大学 教授 工学博士 青山 英樹先生をはじめ、審査委員に大学教授の4名をお迎えしました。厳正な審査の結果、全応募作品の中から、製品部品加工部門6点、試作・テスト加工部品部門4点、金型・造形加工部門4点、微細加工部門4点、アカデミック部門5点の受賞作品を決定しました。

表彰式は、11月9日(月)に弊社東京グローバルヘッドクォータで行い、受賞者には賞状と賞金をお贈りします。東京グローバルヘッドクォータでは11月9日(月)～13日(金)の間オープンハウスを開催しており、期間中に全応募作品の展示を行います。熟練の技術と斬新なアイデアが生み出す作品の数々をご覧ください。

今後もDMG 森精機は様々なイベントを通して、切削加工業界全体の技術向上につながる交流の場を提供してまいります。

■第11回切削加工ドリームコンテスト審査委員 (審査委員長以外五十音順)

所属・役職	氏名
慶應義塾大学 教授 理工学部 システムデザイン工学科	工学博士 青山 英樹 先生 (審査委員長)
中部大学 教授 工学部長 機械工学科 大阪大学名誉教授	工学博士 竹内 芳美 先生
京都大学 教授 大学院 工学研究科 マイクロエンジニアリング専攻	工学博士 松原 厚 先生
東京大学 教授 大学院 工学系研究科長 工学部長	工学博士 光石 衛 先生

■第11回切削加工ドリームコンテスト表彰式

日時	2015年11月9日(月)15:00～16:00
場所	DMG 森精機株式会社 東京グローバルヘッドクォータ 2階セミナールーム

■ 第 11 回切削加工エドリームコンテスト受賞作品

製品部品加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	削出し 180 度エルボ	野田金型有限会社	大阪府高石市
銀賞	シャフト	石山ネジ株式会社	神奈川県横浜市
銅賞	多数角ネジ加工の新工法 (ロボット旋回部 減速機)	株式会社 カドワキ	茨城県日立市
銅賞	SUS フレーム	有限会社湘南オートカット工業	神奈川県藤沢市
技能賞	リボンガイド	有限会社小川鉄工所	滋賀県犬上郡
アイデア賞	サクソフォン・マウスピース	有限会社 日双工業	京都府宇治市

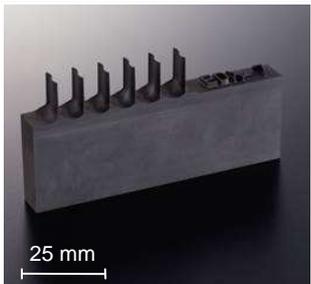
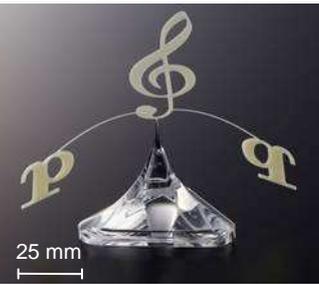


<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

チタンのブロック材を高精度かつ薄肉の 180 度のエルボ形状に削り出している点を高く評価しました。
難削材である 64 チタンの内面まで精度よく加工できています。

試作・テスト加工部品部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	メッシュフィルター付 T字ジョイント	株式会社 長坂	愛知県刈谷市
銀賞	放電加工用グラファイト 微細電極	イビデングラファイト株式会社	愛知県高浜市
銅賞	バランス	太陽ゴム工材株式会社	長野県上田市
技能賞	セラミックロングボルト	有限会社ほさか工業	神奈川県藤沢市

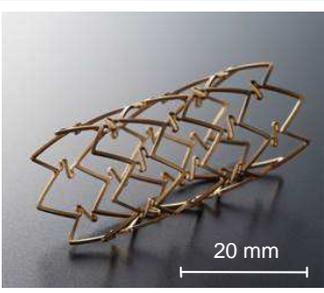
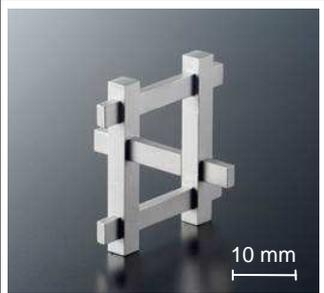
金賞 「メッシュフィルター付 T字ジョイント」	銀賞 「放電加工用グラファイト 微細電極」	銅賞 「バランス」	技能賞 「セラミックロングボルト」
 A white plastic T-joint with a mesh filter on top. A 25 mm scale bar is shown at the bottom left.	 A dark grey rectangular block with several sharp, pointed electrodes protruding from the top. A 25 mm scale bar is shown at the bottom left.	 A clear glass or plastic balance scale with a treble clef on top and two pans labeled 'P' and 'F'. A 25 mm scale bar is shown at the bottom left.	 A long, thin, light-colored ceramic bolt. A 25 mm scale bar is shown at the bottom left.

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

削り出で、T字ジョイントを作成するだけでなく、両サイドに網状のメッシュを形成している点を高く評価しました。

金型・造形加工部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	ミルククラウン	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	大きなステント	アキヤマエヌシーテープセンター株式会社	静岡県富士市
銅賞	フィギュア(趣味)	有限会社鬼頭精密工業	岐阜県山県市
アイデア賞	不可能立体	株式会社 仙北谷	神奈川県横浜市

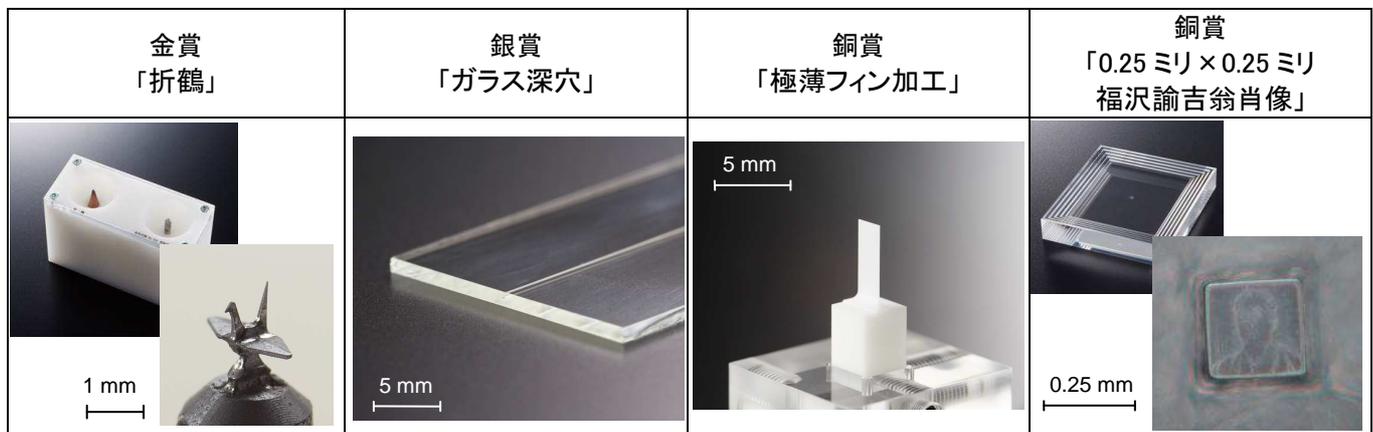
金賞 「ミルククラウン」	銀賞 「大きなステント」	銅賞 「フィギュア(趣味)」	アイデア賞 「不可能立体」
			

〈審査委員による金賞作品の評価ポイント〉

立形マシニングセンタでは、難しい形状の加工を達成している点を高く評価しました。

難しい柔軟材料の薄内部加工をさりげなく見せており、技術力も非常に高いです。

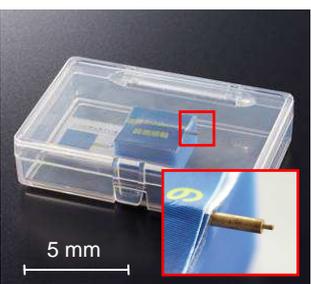
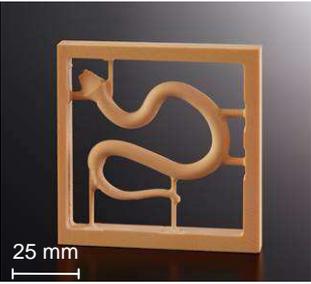
微細加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	折鶴	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	ガラス深穴	株式会社信栄テクノ	東京都大田区
銅賞	極薄フィン加工	株式会社信栄テクノ	東京都大田区
銅賞	0.25 ミリ×0.25 ミリ福沢諭吉翁肖像	サークルアンドスクエア株式会社	大阪府大阪市



<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

鉛筆の先端に微小な折鶴を加工しているだけでなく、微細加工用の工具を自作している点を高く評価しました。

アカデミック部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	中央ダイス	埼玉県立中央高等技術専門校 機械制御システム科	埼玉県上尾市
銀賞	インデューサのモデル	大阪工業大学 工学部 機械工学科 精密工学研究室	大阪府大阪市
銅賞	ナノスケール微細軸	京都工芸繊維大学 機械工学系 マイクロ・ナノ加工学研究室	京都府京都市
アイデア賞	日本蝮(マムシ)	東京農工大学大学院 工学研究院 先端機械システム部門 中本研究室	東京都小金井市
芸術賞	チェスセット	中国職業能力開発大学校 生産技術科	岡山県倉敷市

金賞 「中央ダイス」	銀賞 「インデューサのモデル」	銅賞 「ナノスケール微細軸」	アイデア賞 「日本蝮(マムシ)」
			
芸術賞 「チェスセット」			
			

<審査委員による金賞作品への評価ポイント>

多くの要素を6重の入れ子形状にし、治具や固定方法を工夫している点を高く評価しました。