

## Press Release

2014 年 10 月 17 日

### 第 10 回切削加工ドリームコンテスト受賞作品決定

DMG 森精機株式会社(以下、DMG 森精機)は、第 10 回切削加工ドリームコンテストを開催し、その受賞作品が決定しましたので発表いたします。

切削加工ドリームコンテストは、日本国内において切削加工に携わり、切削型工作機械を使用している企業および学校、研究機関を対象に、切削加工業界全体の技術・技能の交流と向上を目的として、毎年 1 回開催しております。

今年は、審査委員長の京都大学 教授 工学博士 松原厚先生を始め、審査委員に大学教授の 5 名をお迎えしました。厳正な審査の結果、全 86 点の応募作品の中から、製品部品加工部門 3 点、試作・テスト加工部品部門 5 点、金型・造形加工部門 4 点、微細加工部門 4 点、アカデミック部門 4 点の受賞作品を決定しました。

表彰式は、10 月 30 日(木)に JIMTOF2014 の当社ブース内(東 3 ホール ブース No. E3024)に設ける特設会場で行い、受賞者には賞状と賞金をお贈りします。JIMTOF2014 の期間中は、当社ブース内にて全応募作品の展示を行います。熟練の技術と斬新なアイデアが生み出す作品の数々をご覧ください。

今後も DMG 森精機は様々なイベントを通して、切削加工業界全体の技術向上につながる交流の場を提供してまいります。

#### ■第 10 回切削加工ドリームコンテスト審査委員 (審査委員長以外五十音順)

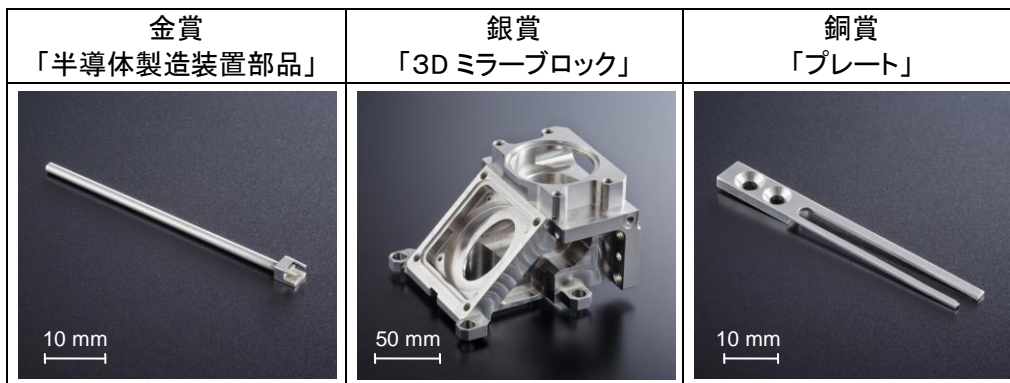
所属・役職	氏名
京都大学 教授 大学院 工学研究科 マイクロエンジニアリング専攻	工学博士 松原 厚 先生 (審査委員長)
慶應義塾大学 教授 理工学部長・理工学研究科委員長	工学博士 青山 藤詞郎 先生
慶應義塾大学 教授 理工学部 システムデザイン工学科	工学博士 青山 英樹 先生
中部大学 教授	工学博士 竹内 芳美 先生
東京大学 教授 大学院 工学系研究科 機械工学専攻 研究科長	工学博士 光石 衛 先生

#### ■第 10 回切削加工ドリームコンテスト表彰式

日時	2014 年 10 月 30 日(木) 15:00~16:00
場所	東京ビッグサイト(東京国際展示場) DMG 森精機 ブース内 特設会場(東 3 ホール ブース No.E3024)

■第 10 回切削加工エドリームコンテスト受賞作品

製品部品加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	半導体製造装置部品	有限会社備前精機	岡山県瀬戸内市
銀賞	3D ミラーブロック	株式会社エスケー精工	長野県上田市
銅賞	プレート	株式会社坂田精密	福岡県朝倉市



<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

小径の穴あけ加工を非常に精度よく加工している点を高く評価しました。

先端の細くこまかい 2 本の円柱の完成度も非常に高いです。

### 試作・テスト加工部品部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	細丸棒	東洋炭素株式会社	香川県三豊市
銀賞	薄い4つの四角	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	バネばねカルテット	大塚精工株式会社	福岡県糟屋郡
技能賞	ピラミッド一体サンプル	キリシマ精工株式会社	鹿児島県霧島市
アイデア賞	Confetti in sphere	株式会社長坂	愛知県刈谷市

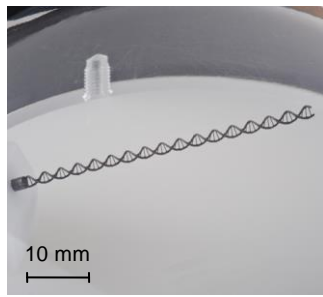
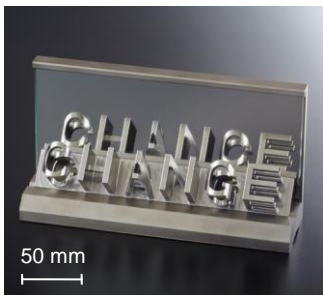


金賞 「細丸棒」	銀賞 「薄い4つの四角」	銀賞 「バネばねカルテット」
		
技能賞 「ピラミッド一体サンプル」	アイデア賞 「Confetti in sphere」	
		

#### <審査委員による金賞作品の評価ポイント>

長く複雑な形状で、折れやすい黒鉛材をφ0.5 mmで、長い細丸材に加工している点を高く評価しました。

## 金型・造形加工部門

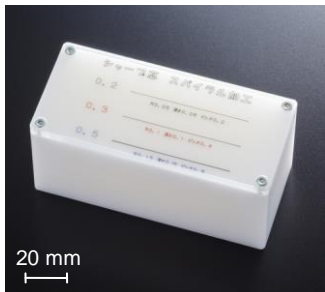
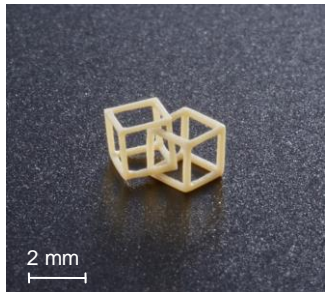


賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	生命の設計図	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	CHANGE が CHANCE	株式会社エクセディ	大阪府寝屋川市
銅賞	3D ステレオグラム ロール軸「子犬」	株式会社ナンゴー 〈中途半端ネット運営企業〉	京都府宇治市
芸術賞	白鷺	有限会社 OM テック	静岡県静岡市

金賞 「生命の設計図」	銀賞 「CHANGE が CHANCE」	銅賞 「3D ステレオグラム ロール軸「子犬」」	芸術賞 「白鷺」
			

### 〈審査委員による金賞作品の評価ポイント〉

折れやすい鉛筆の芯を材料として、二重らせん部をφ0.3 mm、つなぎ目をφ0.1 mmに加工し、切削によりスパイラル形状を形成した技術を高く評価しました。

微細加工部門			
賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	シャープ芯 スパイラル加工	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銀賞	W ワイヤーフレーム	野田プラスチック精工株式会社	愛知県小牧市
銅賞	技術の卵	株式会社後藤精機	神奈川県横浜市
アイデア賞	小さい食器	株式会社仙北谷	神奈川県横浜市

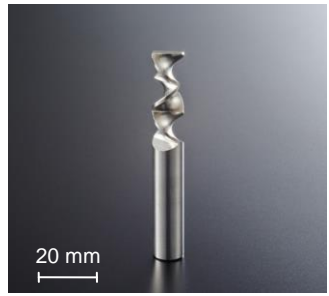
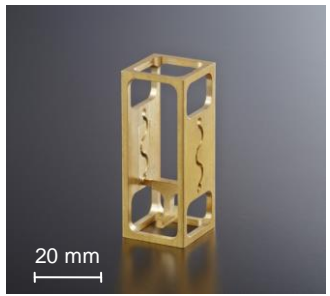
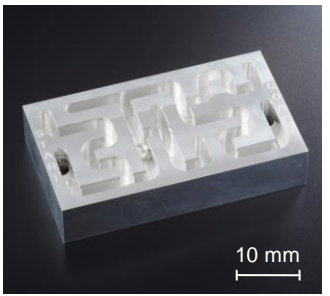
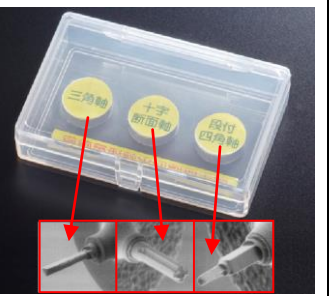
金賞 「シャープ芯 スパイラル加工」	銀賞 「W ワイヤーフレーム」	銅賞 「技術の卵」	アイデア賞 「小さい食器」
			

<審査委員による金賞作品の評価ポイント>

最小で約φ0.2mmのシャープ芯を、美しいスパイラル形状に加工した技術を高く評価しました。

## アカデミック部門

賞	作品名称	応募社名	所在地
金賞	複合ヘリカルブレード	東京電機大学	東京都足立区
銀賞	俺はしががない落下する振り子だよ	岡山大学 工学部 創造工学センター 工作センター部門	岡山県岡山市
銅賞	削り出し迷路(ボールつき)	兵庫県立神戸高等技術専門学院 機械加工技術コース	兵庫県神戸市
アイデア賞	微細異形軸加工	京都工芸繊維大学 機械システム工学部門 マイクロ・ナノ加工学研究室	京都府京都市

金賞 「複合ヘリカルブレード」	銀賞 「俺はしががない落下する振り子だよ」	銅賞 「削り出し迷路(ボールつき)」	アイデア賞 「微細異形軸加工」
			

〈審査委員による金賞作品への評価ポイント〉

チタン合金に対して、ヘリカル構造のブレードを高精度かつ短時間で加工している技術を高く評価しました。