

Press Release

2014年7月2日

MTTRF 年次総会開催について

DMG 森精機株式会社(以下、当社)が主たる運営母体となる MTTRF(Machine Tool Technologies Research Foundation:財団法人工作機械技術研究財団)の年次総会が、米国カリフォルニア州サンフランシスコ、インターコンチネンタルマークホプキンスホテルにて開催されました。2014年6月26日と27日の2日間、世界各国より工作機械の研究者約80名が集まり、当社取締役社長森雅彦の「グローバルな工作機械市場へ向けた活動について」の講演に続き、今後の工作機械の開発や加工技術に大きな影響を与える最先端の研究成果が発表されました。

当社は、今後も工作機械に関する革新的技術の研究開発を行う大学及び公的研究機関を対象に、工作機械の提供など研究助成活動を世界的な規模で進めてまいります。

※MTTRF(Machine Tool Technologies Research Foundation:財団法人工作機械技術研究財団)

2002年10月にDMG 森精機株式会社(当時:株式会社森精機製作所)が基本財源を拠出して設立された米国政府公認の非営利財団法人です。理事長はカリフォルニア大学デービス校及びバークレー校の山崎和雄教授、理事をDMG 森精機株式会社取締役社長の森雅彦、および顧問の岡田夏生が務めております。

以上

【MTTRF 年次総会 発表内容】

- 1、5軸加工機の熱的要因
(チューリッヒ大学 Wegener 教授)
- 2、工作機械の基本動作におけるエネルギー消費分析と検証
(豊橋技術科学大学 内山教授)
- 3、カリフォルニア大学デービス校での製造研究と教育プログラム
(カリフォルニア大学デービス校 曾雌教授)
- 4、ボールエンドミルによる加工表面における5軸マシニングセンタの加工誤差の影響
(神戸大学 白瀬教授)
- 5、低音加工における熱分析
(ウィスコンシン大学 Pfefferkorn 教授)
- 6、ZrO₂の振動補助旋削と高効率加工のための開発戦略
(ルーヴァン・カトリック大学 Lauwers 教授)
- 7、5軸マシニングセンタの円錐度テストの検証

(大阪工業大学 井原教授)

8、PVD コーティング工具を使用した難削材加工
(金沢大学 細川教授)

9、ギアと大型ギアセグメントのフライス加工手法
(ブレーメン工科大学 Goch 教授)

10、機械加工のためのデータマイニングと統計モデルをサポートするための工作機械プラットフォームの開発
(カリフォルニア大学バークレー校 Dornfeld 教授)

11、HSM のシミュレーション: チャッター検出のためのフォース係数とダイナミクス切削依存速度を正確に測定
(フローレンス大学 Campatelli 教授)

12、円錐台加工の運動学的誤差モデリング
(ダブリン大学 Byrne 教授)

13、ハンマーピーニングマシンによる金型生産の加工面改善
(ウィーン工科大学 Bleicher 教授)

14、CNC マシニングセンタへの自由曲面加工の加工時間推定
(ブリティッシュコロンビア大学 Altintas 教授)

15、精密位置決め用のフレキシブルな機械要素
(マサチューセッツ工科大学 Chun 教授)

