

Press Release

2013 年 5 月 7 日

株式会社森精機製作所主催 イノベーションデー2013 開催のお知らせ

森精機製作所は、5 月 23 日(木)～25 日(土)の 3 日間、弊社の伊賀事業所にてイノベーションデー2013 を開催いたします。三重県伊賀市にある伊賀事業所は、中型から大型の工作機械の組立を行う弊社の主力工場です。また、基幹部品である主軸、ボールねじの生産や、部品の加工、鋳物の製作も行っています。以前は弊社千葉事業所にて生産していた複合加工機についても現在は伊賀事業所にて生産し、生産機種を増加させています。

イノベーションデー2013 では、世界初出展 2 機種を含む計 66 台の工作機械を展示し、多くの機械でデモ加工を行います。先進の工作機械によるデモ加工を通じて、お客様の生産性向上に貢献するソリューションをご提案します。

今回は、ギルデマイスター社の高い技術力を結集した 5 軸マシニングセンタ 9 台を始め、両社合わせて合計 16 台の 5 軸、複合加工機を出展します。工程集約に加えて、多面治具や先端加工技術を用いた多彩な高効率 5 軸、複合加工をご提案します。旋盤、マシニングセンタ、超音波加工機、レーザ加工機も合わせて出展し、自動車、航空機、建設機械、医療機器、金型、エネルギー産業など、あらゆる業種の最新の加工事例をご紹介します。

産業別コーナーでは自動車、航空機、金型の産業ごとにコーナーを分けて設置し、各産業分野に適した機種の展示とデモ加工をご覧頂きます。30 番テーパマシニングセンタコーナーも設け、需要が高まる 30 番テーパマシニングセンタで生産効率を大幅にアップするさまざまなアプリケーションをご提案します。

加えて期間中は毎日、産業別に特化したセミナーや工場見学会を開催します。工場見学会では、第 1 組立工場、加工工場に加え、1 年を通して室温変化を±0.5℃以内に保つ徹底した温度管理を実践している最新鋭の伊賀ベッド・コラム精密加工工場、複合加工機を生産している第 2 組立工場もご案内します。

イノベーションデー2013 の会期中は多くの来場者を見込んでいます。期間中は毎日、JR 名古屋駅と JR 新大阪駅から無料送迎バスを運行します。

皆様のご来場を心よりお待ちしております。

日時	2013年5月23日(木)～25日(土) 10:00～17:00
場所	株式会社森精機製作所 伊賀事業所 〒519-1414 三重県伊賀市御代201 TEL:0595-45-4151 (代表) 〈お車でお越しの場合〉 国道 25 号線(名阪国道) 御代 IC 出口すぐ 名古屋から約 1 時間 大阪から約 2 時間

以下、イノベーションデー2013 出展機の見どころをご紹介します。

<MILLTAP 700>

次世代コンパクトマシニングセンタ MILLTAP 700 を 30 番テーパマシニングセンタコーナーに 20 台展示します。単体での展示に加え、ロータリテーブル DDRT-200X を搭載した 4 軸加工やロボットを組み合わせた部品加工の自動化ソリューションをご提案します。最大出力 25 kW の高出力主軸により従来機比 60% 向上した加工能力は、4 軸加工、生産ラインのどちらにおいても最高のミーリングパフォーマンスを発揮します。

<MAX3000>

自動車などの小型部品の加工に最適な 30 番マシニングセンタ MAX3000 を世界初公開します。特長は省スペースと高速性です。フロアスペースは従来機比約 22% 縮小し、単体機だけでなく連結機仕様などの拡張も容易となります。早送り速度は 62 m/min、パレット交換時間 2.0 秒を実現し、段取り時間やサイクルタイムを短縮し、生産性を飛躍的に向上します。

<DMU 65 FD monoBLOCK®>

DMU 65 FD monoBLOCK® は、5 軸加工に加え旋削加工機能を搭載した複合加工機です。最高回転速度 18,000 min⁻¹ の主軸と 1,200 min⁻¹ の旋削テーブルを標準装備しています。5 軸機能を活かした傾斜旋削や、大型ベアリングと大型ボールねじを搭載した高剛性構造により優れた安定性を維持しながら、1 回の段取りでミーリング、旋削の全加工が可能です。

<LASERTEC 65 Shape>

LASERTEC 65 Shape は 5 軸ミーリング加工に高精細レーザ加工技術を融合することで、切削加工からレーザによる表面加工まで、金型ワークの一貫した加工を実現します。

複雑形状の金型ワークに対しても、段取り替えなしでレーザによるシボ加工を施すことができます。レーザによるシボ加工は、従来の工法であるエッチングに比べ、より正確かつ短時間で多彩なパターンを加工し、さらに同じデザインを何度でも再現することができます。また化学薬品を用いるエッチングのように産業廃棄物を発生させることがなく、環境にも配慮したクリーンな加工方法です。

<NLX4000AY/750>

CNC 旋盤 NLX シリーズの最大機種となる NLX4000 は、クラス最大の摺動面幅と高剛性な構造体により、安定した旋削加工が可能です。刃物台内部にはモータを組み込んだ BMT (ビルトインモータ・タレット) を採用し、発熱や振動を最小限に抑制することで切削能力や精度を向上しています。最大トルク 100 N・m の回転工具主軸は、マシニングセンタ並みの重切削ミーリング加工を実現します。大径ワークの高効率加工に対応する高い剛性を実現しつつ、加工容積と据付面積の比率がクラス最大となっています。

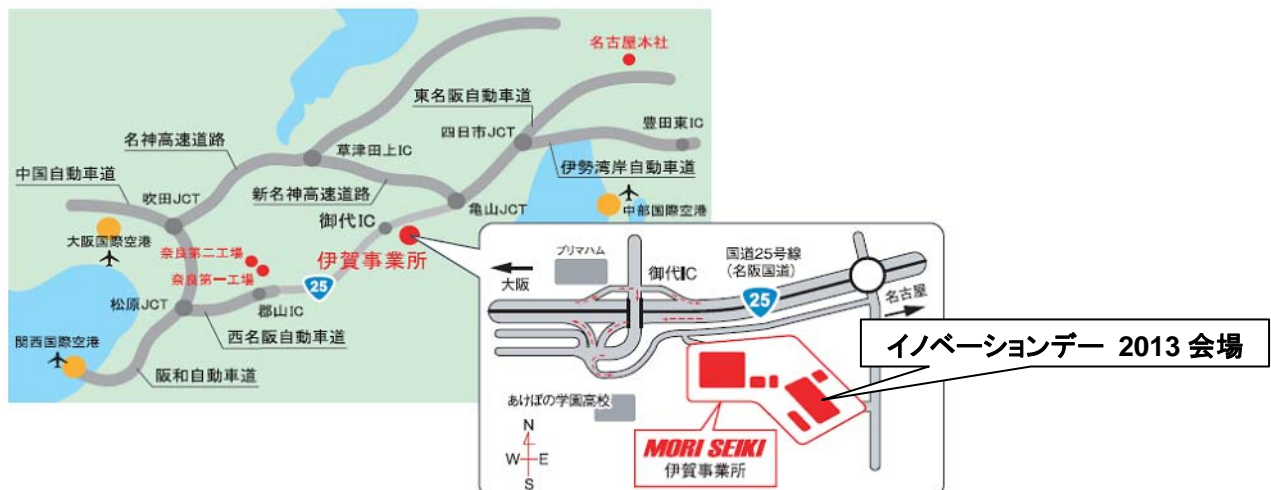
<NVX5000 II シリーズ>

立形マシニングセンタの NVX5000 II シリーズは、テーブルサイズ別に 3 機種を出展し、幅広いワークに対応可能であることをご覧頂きます。全軸摺動面を採用し主軸軸受内径を大径化したことで高い剛性を実現します。NVX5100 II /40 ではゼロチップ®を搭載しての加工を行います。ゼロチップ®はグラファイトや CFRP などの被削材加工時に発生する大量の粉じんを加工時に刃先および刃先周囲から吸引して回収する装置です。粉じんの回収により機内の清掃時間を大幅に短縮でき、コスト削減を実現します。

<出展機一覧> *は新機種

5 軸加工機	DMU 50	DMU 80 eVo <i>linear</i>
	DMU 70	DMU 125 P duoBLOCK [®]
	DMU 65FD monoBLOCK [®]	HSC 20 <i>linear</i>
	DMU 85 monoBLOCK [®]	HSC 55 <i>linear</i>
	DMC 60 H <i>linear</i>	DMF 500 <i>linear</i>
立形マシニングセンタ	MILLTAP 700	MILLTAP 700 (ロータリテーブル DDRT 搭載)
	MILLTAP 700(ロボット仕様)	DMC 635 V <i>ecoline</i>
	NVX5060 II /40	NVX5080 II /40
	NVX5100 II /50	NVX5100 II /40(with ZERO CHIP)
	MAX3000	*
横形マシニングセンタ	NHX4000	NHX5000
	NHX5500	NHX6300
	NHX10000 with 6CPP	
CNC 旋盤	CTX 310 <i>ecoline</i> V1	CTX 310 <i>ecoline</i> V3
	NLX1500SY/500	NLX2000SY/500
	NLX2000Y/500	NLX2500SY/700 (ローダ仕様)
	NLX2500SY/700	NLX2500Y/1250
	NLX4000AY/750	NL3000Y/2000
	SPRINT 42 10 <i>linear</i>	NVL1350MC
複合加工機	NTX1000/SZM	NTX2000/1500SZ
	NZX-S1500/500	NZX2000STY3
	NZX-S2500	* NZX2500Y/600
	NZX4000CY/2000	
レーザ加工機	LASERTEC 65 Shape	
超音波加工機	ULTRASONIC 55 <i>linear</i>	
立形研削盤	Vertical Mate [®] 85	

<伊賀事業所への交通のご案内>



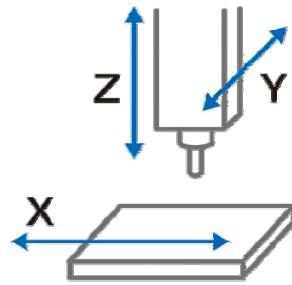


写真 1. MILLTAP 700



写真 2. 鋼材の加工
(MILLTAP 700)

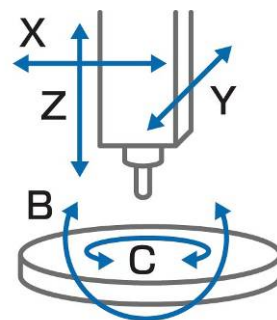


写真 3. DMU 50

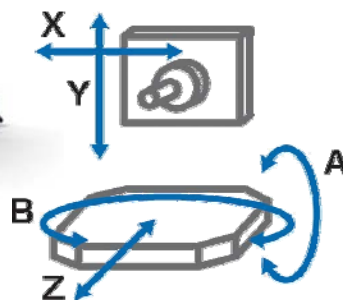


写真 4. DMC 60 H linear

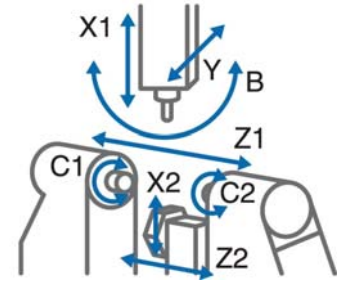


写真 5. NTX1000/SZM

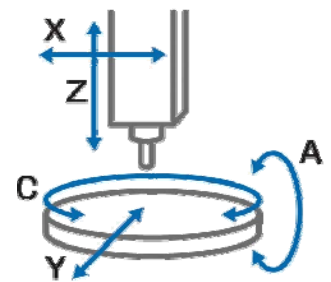


写真 6. HSC 55 linear



写真 7. LASERTEC 65 Shape



写真 8. NLX4000AY/750

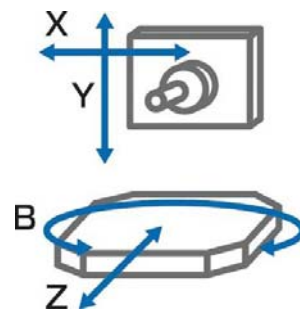


写真 9. NHX5500

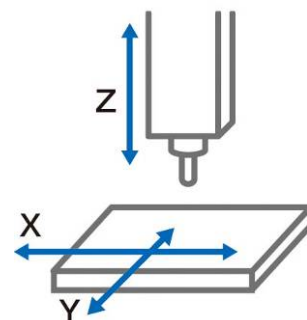


写真 10. NVX5080 II/40



写真 11. HSC 20 *linear*



写真 12. 骨プレートの加工
(HSC 20 *linear*)