

## Press Release

2012 年 9 月 4 日

# IMTS 2012 最大の出展ブースに 40 台を出展

森精機製作所は、9 月 10 日(月)～15 日(土)の 6 日間、アメリカ・シカゴで開催される“**IMTS 2012**”に出展いたします。

IMTS 2012 では、“The Most Machines. The Sharpest Technologies. The Perfect Cut.”(最多の出展機、先進の技術、完璧な加工)をテーマに 40 台の工作機械を展示し、全ての機械でデモ加工を行います。出展メーカー中最大となる約 3,000 m<sup>2</sup> のブースで、先進技術を結集した完璧なソリューションをご覧ください。

今回は、旋削機能やパレットチェンジャなど多様な技術を融合したギルデマイスター社製の 5 軸マシニングセンタを 11 台展示します。工程集約や省人化など、欧州市場で鍛えられた技術が生産性の向上を実現します。次世代コンパクトマシニングセンタ MILLTAP 700 を用いた自動化システムや最大加工長さが 4 m を超える大型複合加工機 NT6600 DCG/4000BS も展示し、多様なニーズにお応えします。旋盤、マシニングセンタ、超音波加工機、レーザー加工機も合わせて出展し、自動車、航空機、建設機械、医療機器、金型、エネルギー産業など、あらゆる業種の最新の加工事例をご紹介します。

また、アメリカでは 7 月から北米工場が稼働を開始しており、IMTS 2012 には北米工場生産した横形マシニングセンタ NHX4000 を出展します。ブース内では機械以外にも、多数の周辺機器やソフトウェアを紹介します。さらに、オンライン学習システム(Education On Demand)のコーナーも設置し、パソコン上で機械の操作を体験していただけます。

日時	2012年9月10日(月)～15日(土) 10:00～18:00
会場	アメリカ・シカゴ、McCORMICK PLACE / South Building, S-8900
ブース面積	3,036 m <sup>2</sup>
IMTS 2012 公式Webサイト	<a href="http://www.imts.com">http://www.imts.com</a>

以下、IMTS 2012 出展機の見どころをご紹介します。

#### <MILLTAP 700>

次世代コンパクトマシニングセンタ MILLTAP 700 を 3 台展示します。単体での展示に加え、1 台は新型ロータリテーブル DDRT-200X を搭載した 4 軸加工、もう 1 台では立形旋盤 CTV 160 とロボットを組み合わせた自動車部品の自動化ソリューションをご提案します。最大出力 25 kW の高出力主軸により従来機比 60% 向上した加工能力は、4 軸加工、生産ラインのどちらにおいても最高のミーリングパフォーマンスを発揮します。

#### <ECOLINE シリーズ>

IMTS 2012 では、機能とデザインをリニューアルした新しい ECOLINE シリーズを出展します。視認性と作業性に優れたデザインに加え、早送り速度を向上し、多数の主軸バリエーションをご用意しました。豊富なラインアップの中から加工ワークに応じた最適な 1 台をお選びいただけます。

#### <DMU 80 eVo *linear* (FD 仕様)>

リニアドライブ搭載の高速 5 軸マシニングセンタです。早送り速度 80 m/min のリニアドライブと最大出力 35 kW、最大トルク 130 N・m の高出力主軸によって、高速加工から重切削加工まで様々な 5 軸加工に対応します。IMTS 2012 には旋削機能を搭載したモデルを出展し、工程集約による生産性の向上をご提案します。

#### <DMU 105 monoBLOCK<sup>®</sup>>

テーブルサイズ  $\phi$  1,050 mm で最大 2,500 kg までのワークを加工可能な大型 5 軸マシニングセンタです。高い評価を得ている monoBLOCK<sup>®</sup> シリーズの特長を受け継ぎ、大型機でありながら所要床面積をわずか 15 m<sup>2</sup> に抑えています。最大 288 N・m の高トルク主軸によって、大型ワークの難削材加工に対応します。

#### <NLX4000AY/750>

CNC 旋盤 NLX シリーズの新機種は、クラス最大の摺動面幅と高剛性な構造体により、安定した旋削加工が可能です。加えて、刃物台内部にモータを組み込んだ BMT (ビルトインモータ・タレット) を採用しています。最大トルク 100 N・m の回転工具主軸は、マシニングセンタ並みの重切削ミーリング加工を実現します。

#### <NHX6300>

高速・高精度横形マシニングセンタ NHX シリーズにパレットサイズ 630 × 630 mm の新たなラインアップが登場します。50 番テーパ専用設計の高剛性構造と早送り速度 60 m/min の高速送り、そして各軸に標準装備したダイレクトスケールフィードバックによる高い位置決め精度が特長です。

#### <CTX beta 1250 TC 4A>

工具主軸と第 2 主軸、第 2 刃物台を搭載し、1 台で旋削からミーリングまで可能な高精度・高効率複合加工機です。バー材、シャフトワーク、チャックワークなど様々な複雑形状ワークの加工に対応します。第 2 刃物台には、ホルダ取り付けの繰り返し精度 10  $\mu$ m 以下の高精度クイックチェンジ刃物台を採用しています。高精度な工具交換が短時間で可能となり、段取り時間を最大 80% 短縮します。

<出展機一覧> \*は U.S. Premiere(アメリカ初公開機種)

5 軸マシニングセンタ	DMU 40 eVo <i>linear</i> *	DMU 50 <i>ecoline</i> *
	DMU 50 (NHX4000 と自動化セル)	DMC 65 monoBLOCK® *
	DMU 85 FD monoBLOCK® *	DMU 80 eVo <i>linear</i> (FD 仕様) *
	DMU 105 monoBLOCK® *	DMU 100 P duoBLOCK®
	DMU 125 FD duoBLOCK®	DMU 210 FD
	DMF 260 11	
立形マシニングセンタ	MILLTAP 700	MILLTAP 700 (CTV 160 と自動化セル)
	MILLTAP 700 with DDRT-200X	DMC 1035 V <i>ecoline</i> *
横形マシニングセンタ	NHX4000 (DMU 50 と自動化セル)	NHX5000
	NHX5500	NHX6300 (参考出品)
	NHX10000 *	
CNC 旋盤	CTX 310 <i>ecoline</i> V1 *	NLX2500SY/700
	NLX4000AY/750 (参考出品) *	SPRINT 20 8 <i>linear</i>
	SPRINT 42 10 <i>linear</i> *	SPRINT 50 T3 *
	GMC 42 ISM	CTV 160 (MILLTAP 700 と自動化セル)
複合加工機	NTX1000/SZM (バーフィード仕様)	NTX2000/1500SZM
	NZX2000/800STY3	CTX beta 1250 TC 4A *
	CTX gamma 2000 TC	CTX gamma 3000 TC
	NT4200 DCG/1000SZ	NT4300 DCG/1500SZM
	NT6600 DCG/4000BS	
超音波加工機	ULTRASONIC 20 <i>linear</i>	
レーザ加工機	LASERTEC 20 PrecisionTool	
立形研削盤	Vertical Mate® 85 *	
ツールプリセッタ	VIO 210	UNO 115 eco

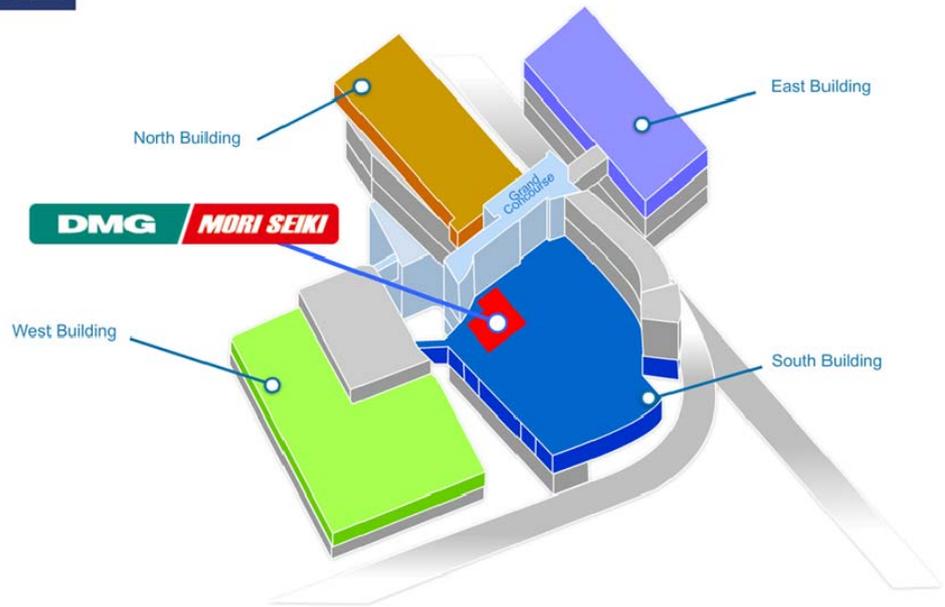


図 1. DMG / MORI SEIKI ブース位置

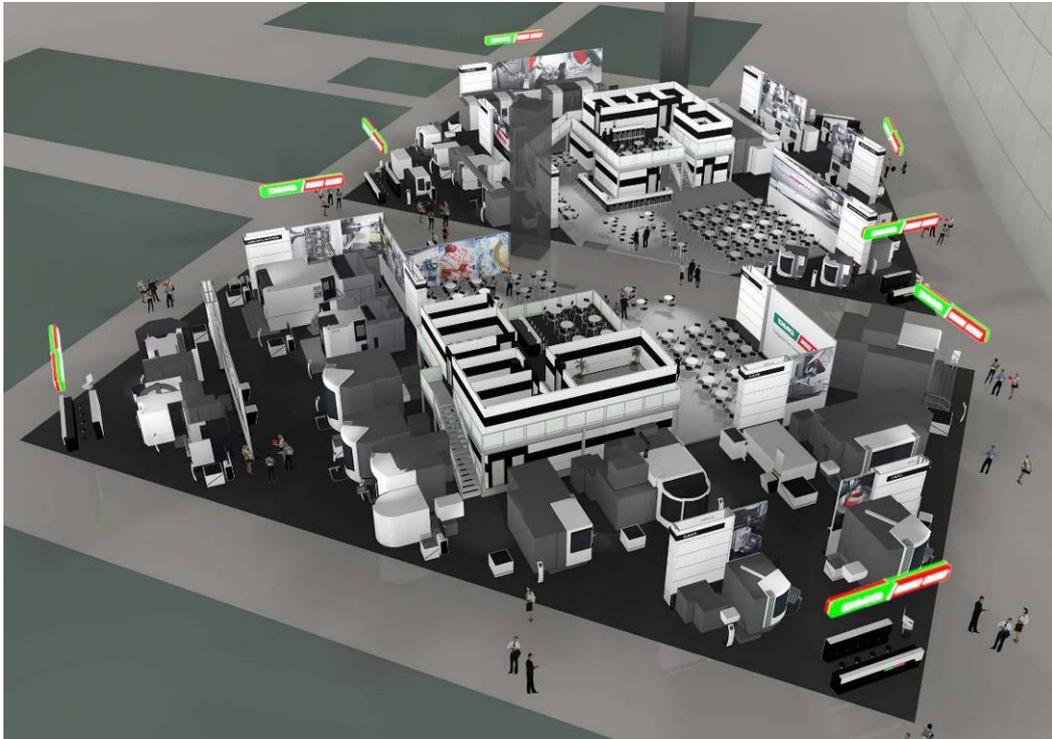


図 2. DMG / MORI SEIKI ブース鳥瞰図

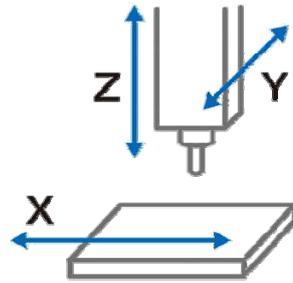


写真 1. MILLTAP 700

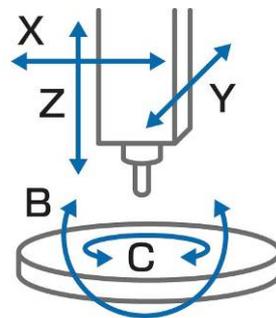


写真 2. DMU 50 ecoline

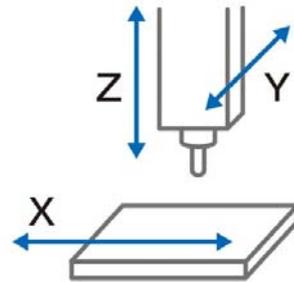


写真 3. DMC 1035 V *ecoline*

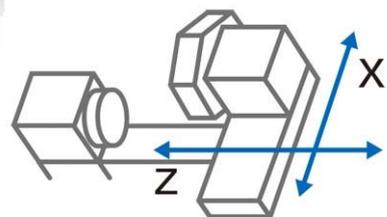


写真 4. CTX 310 *ecoline* V1

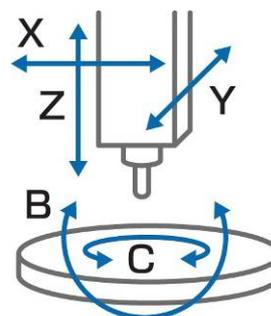


写真 5. DMU 80 eVo linear (FD 仕様)



写真 6. FD 仕様での旋削加工

1

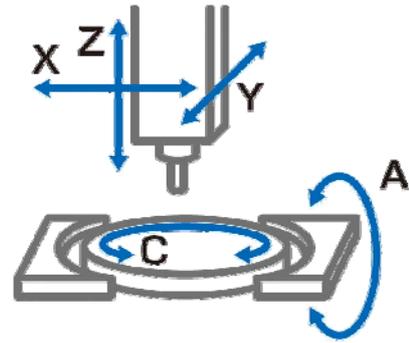


写真 7. DMU 105 monoBLOCK®

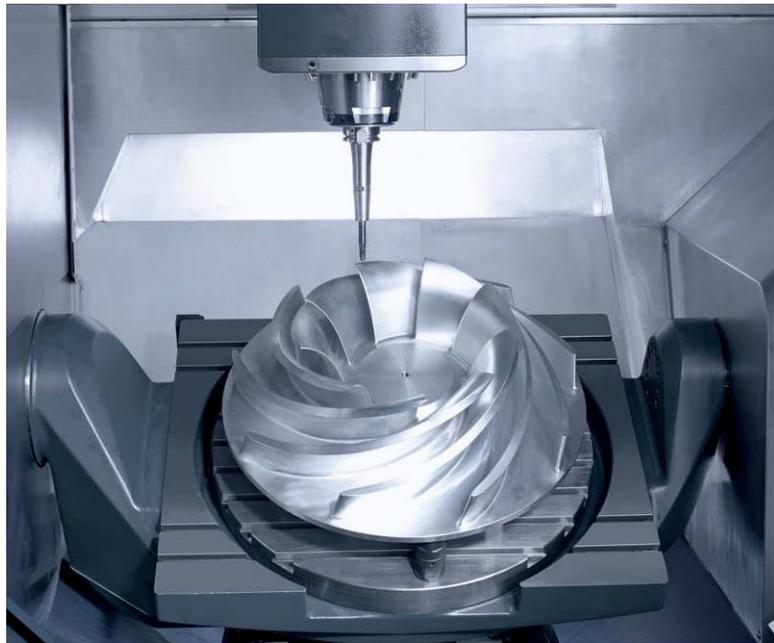


写真 8. 大径インペラの加工  
(DMU 105 monoBLOCK®)



写真 9. NLX4000AY/750



写真 10. 高トルク回転工具主軸での重切削  
(NLX4000AY/750)

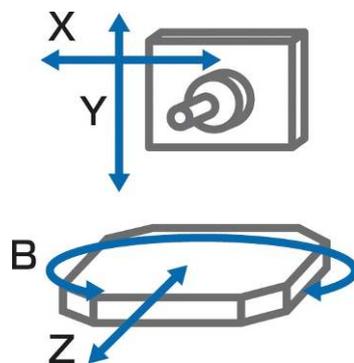


写真 11. NHX6300



写真 12. φ300 mm ボーリングカッターでのギヤハウジングの加工  
(NHX6300)

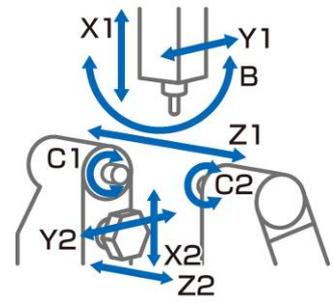


写真.13 CTX beta 1250 TC 4A