

Press Release

2012 年 7 月 26 日

MTTRF 年次総会開催について

森精機製作所が主たる運営母体となる MTTRF(Machine Tool Technologies Research Foundation: 財団法人工作機械技術研究財団) の年次総会が当社伊賀事業所にて開催されました。2012 年 6 月 24 日から 26 日までの 3 日間、世界各国より工作機械の研究者約 90 名が集まり、当社取締役社長森雅彦の「工作機械業界の現状」についての講演に続き、今後の工作機械の開発や加工技術に大きな影響を与える最先端の研究成果が発表されました。

当社は、これからも工作機械に関する革新的技術の研究開発を行う大学及び公的研究機関を対象に、工作機械の提供など研究助成活動を世界的な規模で進めてまいります。

以上



【発表内容】

- ・薄肉航空宇宙部品の仮想機械加工 (ブリティッシュコロンビア大学 Altintas 教授)
- ・難加工材の超音波微細加工 (慶応義塾大学 青山教授、柿沼博士)
- ・機械補間と輪郭加工に関する研究 (ダブリン大学 Ahearne 教授、Byrne 教授)
- ・有限要素と実験を合わせた工作機械力学のハイブリッドモデル (フローレンス大学 Campatelli 教授、Grossi 教授)
- ・再現性のある精密治具の設計、ラピッド・マニファクチャリング (マサチューセッツ工科大学 Culpepper 教授、Chun 教授)
- ・機械加工製品のライフサイクルにおける製造工程の影響 (カルフォルニア大学バークレー Dornfeld 教授)

- ・スロットカッタによる 5 軸ギア加工アプローチ (ブレーメン工科大学 Goch 教授)
- ・5 軸マシニングセンタの円錐テスト (大阪工業大学 井原教授)
- ・KU Leuven における森精機 NL2000Y/500 を用いた旋盤の研究:ZrO₂ の被削性調査とエネルギー効率加工モデルの開発 (ルーヴァン・カトリック大学 Lauwers 教授)
- ・5 軸自由曲面加工におけるリード角と傾斜角が及ぼす切削抵抗、トルク、動力への影響 (トルコ KOC 大学 Lazoglu 教授)
- ・5 軸マシニングセンタの誤差校正のための非接触 R テスト (京都大学 松原教授)
- ・表面処理とコーティング厚さが及ぼす NCD コーティング工具の性能への影響 (ウイスコンシン大学 Pfefferkorn 教授)
- ・チタン合金の高速加工時における切屑形態と表面性状の質的研究 (シンガポール大学 Rahman 教授)
- ・UC デービスでの製造教育と産業:5 軸加工プロセス最適化 (カルフォルニア大学デービス 山崎教授)
- ・機械加工表面の送り駆動運動誤差の影響 (神戸大学 白瀬教授)
- ・エンドミルによる曲面の効率的な仕上げ (大阪大学 竹内教授)
- ・ロータリーツールを使ったインコネル 718 の旋削加工 (金沢大学 細川教授、上田教授)
- ・5 軸試験片加工位置の影響 (チューリッヒ大学 Wegener 教授)
- ・製造ソフトウェア、クラウド、制御の戦略 (DP テクノロジー FrayssinetCEO)

※MTTRF

2002 年 10 月に株式会社森精機製作所が基本財源を拠出して設立された米国政府公認の非営利財団法人です。理事長はカリフォルニア大学デービス校及びバークレー校の山崎和雄教授、理事を森精機製作所取締役社長の森雅彦および常務執行役員の岡田夏生が務めております。