

Press Release

2012 年 6 月 12 日

株式会社森精機製作所主催 イノベーションデー2012 開催のお知らせ

森精機製作所は、6月21日(木)～23日(土)の3日間、弊社の伊賀事業所にてイノベーションデー2012を開催いたします。三重県伊賀市にある伊賀事業所は、中型から大型の工作機械の組立を行う弊社の主力工場です。また、基幹部品である主軸、ボールねじの生産や、部品の加工、鋳物の製作も行っています。4月からは新たに伊賀ベッド・コラム精密加工工場が稼働を開始しています。

イノベーションデー2012では、新機種12台を含む計37台の工作機械を展示し、全ての機械でデモ加工を行います。先進の工作機械によるデモ加工を通じて、お客様の生産性向上に貢献するソリューションをご提案します。

今回は、ギルデマイスター社の高い技術力を結集した5軸マシニングセンタ7台を始め、両社合わせて合計15台の5軸、複合加工機を出展します。工程集約に加えて、多面治具や先端加工技術を用いた多彩な高効率5軸、複合加工をご提案します。旋盤、マシニングセンタ、超音波加工機、レーザ加工機も合わせて出展し、自動車、航空機、建設機械、医療機器、金型、エネルギー産業など、あらゆる業種の最新の加工事例をご紹介します。

期間中は毎日、DMG 製品や最新加工事例のセミナー、工場見学会を開催します。工場見学会では、組立工場、加工工場に加え、4月に稼働を開始した伊賀ベッド・コラム精密加工工場をご案内します。1年を通して室温変化を±0.5℃以内に保つ徹底した温度管理や、段取り時間を削減する工具や治具の一元管理により、製品品質を高め、稼働率を大幅に向上した最新鋭の工場です。

イノベーションデー2012の会期中は3日間で10,000人の来場者を見込んでいます。期間中は毎日、JR名古屋駅とJR新大阪駅から無料送迎バスを運行します。

皆様のご来場を心よりお待ちしております。

日時	2012年6月21日(木)～23日(土) 10:00～17:00
場所	株式会社森精機製作所 伊賀事業所 〒519-1414 三重県伊賀市御代201 TEL:0595-45-4151 (代表) 〈お車でお越しの場合〉 国道25号線(名阪国道) 御代IC 出口すぐ 名古屋から約1時間30分 大阪から約2時間

以下、イノベーションデー2012 出展機の見どころをご紹介します。

<MILLTAP 700>

次世代コンパクトマシニングセンタ MILLTAP 700 は 3 台を展示し、アルミニウム材の高速切削加工、30 番テーパでの鋼材の重切削加工と新型ロータリテーブルを搭載した 4 軸加工をご提案します。加工能力は、最大出力 25 kW の高出力主軸により、従来機と比較して最大約 60%向上しています。また、コンパクトかつ高速・高精度割り出しを実現する新型ロータリテーブルを搭載することで、4 軸加工においても MILLTAP 700 の広い加工エリアを最大限に活かすことができます。タービンなど複雑形状ワークの加工が可能となり、MILLTAP 700 での加工バリエーションが広がります。

<ECOLINE シリーズ>

イノベーションデー2012 では、機能とデザインをリニューアルした新しい ECOLINE シリーズを出展します。視認性と作業性に優れたデザインに加え、早送り速度をアップし、主軸バリエーションを増やすことでさらに使いやすくなった ECOLINE シリーズをご覧ください。

<DMU 80 eVo linear>

リニアドライブ搭載の高速 5 軸マシニングセンタです。デモ加工では傾斜治具を用いた異種ワークの混合加工を行います。傾斜回転テーブル、早送り速度 80 m/min のリニアドライブによる滑らかな高速 5 軸加工に加え、最大出力 35 kW、最大トルク 130 N・m の高出力主軸により鋼材の重切削加工が可能です。

<NTX2000/1500SZ>

複合加工機の可能性を拡大する先端加工技術をご提案します。ホブ加工とギヤ溝加工では、その画期的な加工方法により、従来に比べ加工時間を 80%以上短縮します。旋削加工には高速・高効率加工を実現するスピニングツールを使用し、生産性が 5 倍に向上します。

<NLX4000MC/750>

CNC 旋盤 NLX シリーズの新機種は、高剛性な構造体による安定した旋削、最大トルク 100 N・m の高トルクミーリング主軸によるミーリングでの重切削が特長です。デモ加工では、刃物台にφ100 mm のフェースミル、M30 タップなど大径工具を搭載し、マシニングセンタ並みの重切削ミーリング加工を披露します。

<NVX5000 II シリーズ>

立形マシニングセンタの NVX シリーズは、テーブルサイズ別に 3 機種を出展し、それぞれの特長を活かしたデモ加工を行います。NVX5060 II /40 の金型加工では、減衰性に優れた摺動面案内により、従来機に比べ面粗度を 2 倍以上に向上し、加工時間を 16%削減します。NVX5080 II /40 と NVX5100 II /50 にはロータリテーブル DDRT シリーズを搭載します。付加 2 軸ロータリテーブル 5AX-DDRT200 を搭載した NVX5080 II /40 では、5 軸加工によって最適な工具長、切削条件での加工が可能となり、硬度の高い金型材の加工時間を短縮します。

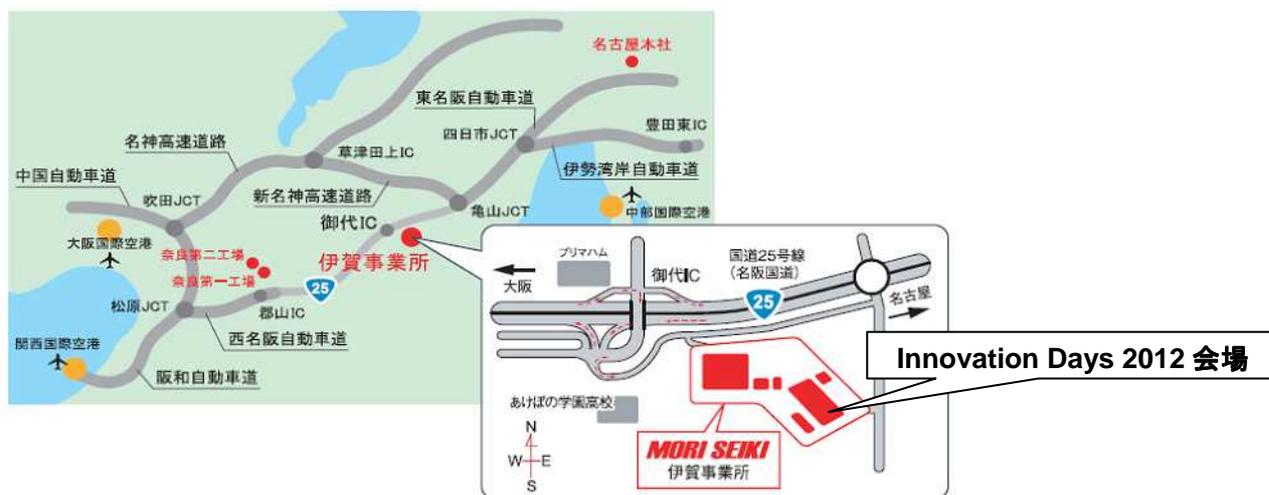
<ULTRASONIC 55 linear>

5 軸マシニングセンタに超音波加工機能を組み合わせることで硬質で脆いガラス材を高速かつ高精度に加工します。リニアドライブと高速主軸、5 軸加工により、様々なワーク形状、素材に対応し高効率加工を実現します。

<出展機一覧> *は新機種

5 軸加工機	DMU 40 monoBLOCK®	DMU 50 ECOLINE *
	DMU 50	DMU 60 monoBLOCK®
	DMU 60 eVo linear	NMV5000 DCG (ゼロチップ®、S-Quad 搭載)
	DMU 80 P duoBLOCK®	DMU 80 eVo linear *
立形マシニングセンタ	MILLTAP 700 (2 台展示)	MILLTAP 700 (新型ロータリテーブル搭載) *
	DMC 635 V ECOLINE *	NVX5060 II /40 *
	NVX5080 II /40 + 5AX-DDRT200 *	NVX5100 II /50 + DDRT-260 *
	NVX7000/50	DMF 500 linear
横形マシニングセンタ	NHX4000	NHX5000
	NHX5500 *	NHX6300 (参考出品) *
CNC 旋盤	CTX 310 ECOLINE V1 *	NL1500SY/500
	NL2000Y/500	NLX2500MC/700 + GX-05 (ガントリローダ仕様)
	NLX2500SY/700	NLX4000MC/750 (参考出品) *
	SPRINT 42 10 linear	NVL1350MC
複合加工機	NTX1000/SZM (バーフィード仕様)	NTX2000/1500SZ (ロボット仕様)
	NTX2000/1500SZ	NZX2000/800STY3
	NZX2500/600Y	
レーザ加工機	LASERTEC 40 Shape	
超音波加工機	ULTRASONIC 55 linear *	
立形研削盤	Vertical Mate® 85	

<伊賀事業所への交通のご案内>



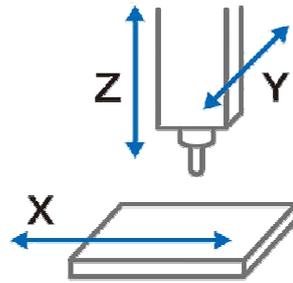


図.1 MILLTAP 700



図.2 鋼材の加工

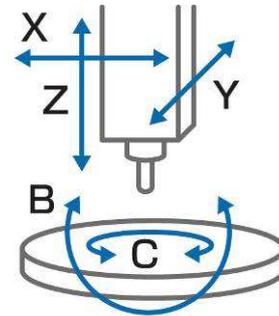


图.3 DMU 50 ECOLINE

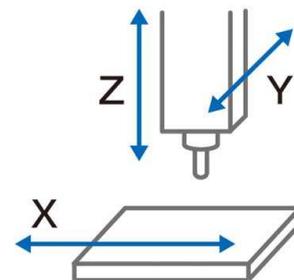


图.4 DMC 635 V ECOLINE

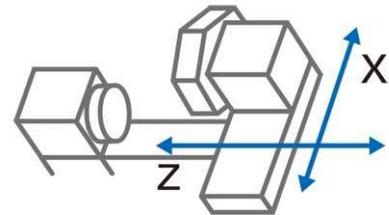


图.5 CTX 310 ECOLINE V1

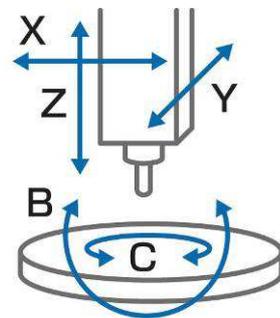


图.6 DMU 80 eVo linear

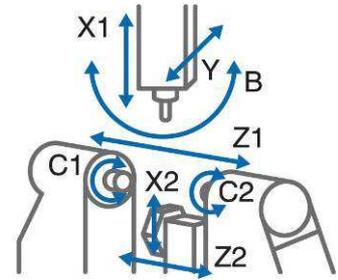


図.7 NTX2000/1500SZ



図.8 スピニングツールによる加工

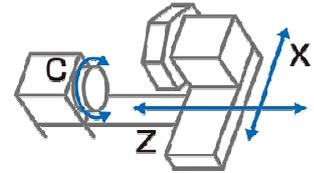


图.9 NLX4000MC/750

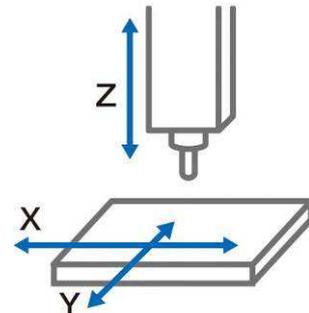


图.10 NVX5080 II/40



図.11 ベベルギヤ鍛造型の加工
(NVX5080 II /40 + 5AX-DDRT200)

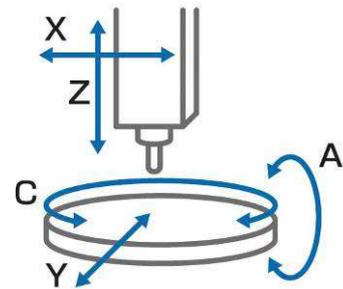


図.12 ULTRASONIC 55 *linear*
(写真は HSC 55 *linear*)