

## Press Release

2012年10月15日

### 計測プログラム作成ソフト「NC-Gage」を MAPPS に搭載 JIMTOF2012 で初公開

株式会社森精機製作所は、ドイツ m&h社製の計測プログラム作成ソフト「NC-Gage」を当社製オペレーティングシステム MAPPS に搭載したマシニングセンタを JIMTOF2012 にて初めて公開いたします。また、m&h 社の日本総代理店である株式会社キャプテンインダストリーズのブースでも、「NC-Gage」を搭載した当社製マシニングセンタが展示されます。

#### JIMTOF2012

株式会社キャプテンインダストリーズ	ブース: 西館 W1080	機種: NMV1500
株式会社森精機製作所	ブース: 東館 E3025	機種: NHX4000

機械加工における主軸タッチセンサーによる機内計測は、加工物ごとに計測プログラムを作成しなければならず手間と時間がかかります。「NC-Gage」搭載の MAPPS では、面倒な外付けパソコンの接続や設定も必要なく、今まで困難だった真円度・円筒度・真直度の幾何公差の測定や PCD (Pitch Circle Diameter) の仮想演算処理の計算なども可能です。さらに、主軸タッチセンサーによるティーチングで加工した部分をその場で計測でき、また、自動で三次元計測プログラムが作成できるため、加工機を三次元測定器として使用することができます。MAPPS 搭載の「NC-Gage」は、初めて使う人でもわかりやすい単純なユーザーインターフェース、5 軸計測、簡易自動計算、低コストなど、これまでの機内での三次元計測の問題点を解決しました。

#### ◆MAPPS 標準搭載「NC-Gage」の主な特徴

##### (1) プログラムを作成せずタッチプローブが使用可能

マクロ計測プログラムを作成した後、プログラムを起動してタッチプローブで測定するのが従来の測定方法でした。その常識を覆し、直感的なティーチングをするだけで、計測プログラムが自動生成され、測定結果レポートを PDF ファイルとして保存できます。これにより面倒かつ複雑なマクロ計測プログラム作成から解放されます。

##### (2) 加工箇所をその場で測定可能

加工した穴をティーチングするだけで、測定ができその結果をレポートとして保存できます。ノギスやマイクロメーターで行っていた計測も、「NC-Gage」でより正確な計測が可能になります。

##### (3) 真円度、円筒度等の幾何公差測定が可能

円・幅・円筒・球・平面などの形状の計測だけでなく、これまでは困難だった、真円度・円筒度・真直度・平面度・真球度・円錐度などの複雑な幾何公差も測定が可能です。

(4) 測定箇所との相関関係を計算

測定した点と点、それらを結び線にする線と線の交差点、交差角度、面と面の距離、PCD などの仮想位置の計算が可能です。

(5) 一度設定したプログラムはいつでも繰り返し使用可能

手動ティーチングにより計測、プログラムの自動生成を行い、そのプログラムが保存されます。  
保存されたプログラムは、いつでも使用でき、且つ自動モードで使用することで、加工プログラムに組み込むことができます。

(6) 単純かつ簡単なユーザインタフェース

約 1 日操作することで、殆ど全ての機能を使用できるようになります。アイコンと次工程案内文で次の操作を表現するため、ユーザーマニュアルを読まずに簡単に操作ができる優れたナビゲーションシステムです。

※MAPPS(Mori Advance Programming Production System)



本社所在地 : 東京都江戸川区船堀 4 丁目 8-8

代表取締役社長: 渡辺敏

資本金 : 9,800 万円

従業員数 : 134 名(連結)

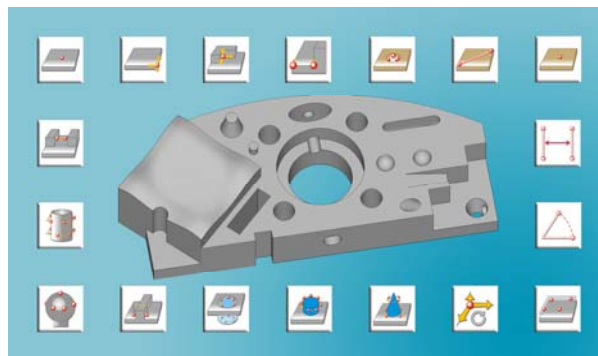
創業年 : 昭和 49 年

ホームページ : <http://www.capind.co.jp/>

商品紹介 : [http://www.capind.co.jp/product/landing\\_ncgage.php](http://www.capind.co.jp/product/landing_ncgage.php)



MAPPS への搭載画面例



測定可能なコマンド

以上