

## Press Release

---

2011 年 2 月 23 日

### 高度に進化したセル・コントロールシステム MCC-LPS III 販売開始！

森精機製作所は、パレット搬送を制御するシステム MCC-LPSⅢを開発いたしました。MCC-LPSⅢは森精機のパレット搬送システムを管理、運営できるスケジュールシステムです。パレット搬送システムには、お客様の生産するワークの種類と生産量に合わせて、LPP(リニアパレットプール)(図 1 参照)、CPP(キャリアパレットプール)、RPP(ラウンドパレットプール)、AWC(自動ワーク交換装置)などがあります。今回開発した MCC-LPSⅢは、これらのパレット搬送システムの運用に、柔軟に対応します。加工スケジュールの作成・登録から、搬送システム状態のモニタリング、多様なレポート出力まで多彩な機能をご用意し、搬送システムの運用・管理の効率向上を実現いたします。

#### ■ハードウェアの特長

弊社独自の高性能オペレーティングシステム MAPPSⅣで制御されています。操作盤は 19 インチの大画面で、高性能な CPU を備えています。弊社開発のため、市販のパソコンのように代替品がなくなるといった心配もなく、弊社による長期的サポートで万が一のときの安心を提供します。また、HDD のミラーリング(RAID1 構成)と UPS(無停電電源装置)を使うことで、停電などのトラブルにおいてもデータの保護が可能です。

#### ■ソフトウェアの特長

お客様の用途に応じて機能を厳選し、3 つのバージョンをご用意しました。それぞれの主な機能は以下の通りです。

<BASIC (ベーシック)> ジョブベース生産システムの基本セット。

- ・ ジョブ/オーダーの管理とグループ化
- ・ 加工プログラム/ワークオフセットのアップ/ダウンロード
- ・ 異なるステーションでのワーク取り付け
- ・ システムのモニタリング
- ・ 作業段取り表示
- ・ アクセス権限設定
- ・ レポート機能(加工/稼働実績)
- ・ 診断と復旧支援

<STANDARD (スタンダード)> BASIC 版の機能に加え、

- ・ 治具および素材管理
- ・ 工具管理(Lite TMS)
- ・ MCC-TMS インタフェース

<ADVANCED (アドバンスド)> STANDARD 版の機能に加え、

- ・ マルチクライアント機能
- ・ アドバンスド プラニング&スケジューリング機能

<STANDARD、ADVANCED 用追加オプション>

- ・ E メール機能
- ・ EtherNet/IP インタフェース(個別設計)

森精機製作所は、今後も様々なシステムを提供し、お客様のご要望に沿った加工をサポートします。



図 1. LPP(リニアパレットプールシステム)



図 2. LPS-III 操作盤



図 3. 画面例(モニタリング)