

Press Release

2010 年 9 月 9 日

X クラス誕生！ 第 1 弾は CNC 旋盤“NLX2500”

森精機製作所は、時代の要求に応える新シリーズとして「X クラス」を発表いたします。

まず第 1 弾として、主力機種 of NL2500 シリーズをフルモデルチェンジし、NLX2500 シリーズとして 2010 年 9 月 9 日より受注を開始いたします。

NLX2500 シリーズは、累計 10,000 台以上の販売実績を持つ NL シリーズに、現在の市場ニーズと過去 5,000 件に上る問題点を分析、反映することで、①機械剛性、②熱変位対応、③省エネ対応、④省スペース、⑤MAPPSIV + ESPRIT、⑥安全規格について高いレベルで製品化を実現しました。

①機械剛性

今回、旋削仕様(NLX2500/700)、ミーリング仕様(NLX2500MC/700)、そして Y 軸仕様(NLX2500Y/700)を独立した専用プラットフォームにて開発、これにより高い機械剛性を確保、更に摺動面の採用により、工具寿命が長く、また重切削にも対応しております。

②熱変位対応

NLX シリーズでは、ベッド内にクーラントを循環させる機構を標準採用いたしました。この機構は、加工熱や環境温度変化などによる機械への熱影響を能動的にコントロールし、熱変位を抑えます。

③省エネ対応

環境への負荷低減とランニングコスト削減のため、電力消費が小さい新型 CNC の採用をはじめ、油圧ユニットのインバータ化、LED 照明の採用などの省エネ構造により、総電気容量を旋削仕様で約 13%、MC 仕様で約 10%、Y 仕様で約 14%削減します。さらに、待機時の潤滑油供給停止などにより、潤滑油の消費量を約 15%削減します。

④省スペース

それぞれに独立したプラットフォームを採用し、最適な構造設計をおこなうことにより、旋削仕様である NLX2500/700 の機械据え付け面積を従来の NL シリーズと比較して約 22%削減しました。

⑤MAPPSIV + ESPRIT

NLX の操作パネルには、新型高性能オペレーティングシステム「MAPPSIV」を搭載しました。自動プログラミングソフトウェア(標準)に加え、CAM ソフトウェア「ESPRIT」(オプション)の選択が可能です。難易度の高い加エプログラムにも、お客様の使用環境にあわせた対応が可能です。

⑥安全規格

CE 規格、UL 規格、ANSI など全世界各地域の安全規格に対応しています。

森精機製作所は、今後もより多くのお客様のニーズにお応えできるよう、より高機能でお求めやすい製品を市場へ投入してまいります。

品名	CNC 旋盤
機種名	NLX2500/700, NLX2500MC/700, NLX2500Y/700
販売先・市場	自動車部品、建設機械、油圧・空圧機器など
受注開始	2010年9月9日
生産台数	120台/月

■主な仕様

項目	NLX2500/700	NLX2500MC/700	NLX2500Y/700
最大加工径(mm)	φ460	φ366*1, φ356*2	
最大加工長さ(mm)	728	705	
各軸移動量(X/Z/Y)(mm)	260/795/-		260/795/±50
主軸最高回転速度(min ⁻¹)	3,500 [4,000]	4,000	4,000
早送り速度(X/Z/Y)(mm/min)	30,000/30,000/-		30,000/30,000/10,000
刃物台工具取り付け本数	10角/12角		
主軸用電動機(30分/連続)	18.5/15		

[] オプション

*1 外径バイト突き出し量 35 mm の場合

*2 外径バイト突き出し量 40 mm の場合



图 1. 外觀(旋削仕様)



图 2. 刃物台(旋削仕様)



图 3. 刃物台(MC仕様)



图 4.MAPP SIV+ESPRIT