

Press Release

2010 年 9 月 8 日

DMG 製品及び DIXI 製品 円高差益還元キャンペーン！

森精機製作所(以下、森精機)は、独国ギルデマイスター社(以下、DMG)製品及び DIXI machines 製品の **円高差益還元キャンペーン**を 2010 年 9 月 13 日より開始いたします。DMG 製品及び DIXI 製品ご購入は今がチャンスです。例えば、DMG 製の最新 5 軸マシニングセンタ DMC 80 U duoBLOCK が、通常販売価格より**約 10%OFF**で導入が可能となります。

DMC 80 U duoBLOCK は高速なパレットチェンジャを標準搭載した 5 軸制御マシニングセンタです。duoBLOCK シリーズはベッドとコラムの 2 つの高剛性鋳物ブロックをベースに、モジュラーコンセプトによりお客様の加工部品に合わせて必要な機能を組み合わせることが可能な柔軟性の高い機械です。移動構造部である X/Z 軸構造と主軸部の質量を極限まで絞り込み、固定構造部である機体ベッドと立形コラムをできる限り大きくすることで、動的特性と機械剛性の向上を両立する構造となっています。これにより、パレットの最大積載質量 1,400 kg を活かした、大型複雑形状の高速・高精度加工を実現しています。

X 軸は 3 本のリニアガイドでサポートされており、ワイドなサポート幅によりミーリングヘッドが Z 軸上のどの位置にあっても常に高い加工能力を発揮します。最高回転速度 24,000 min⁻¹、最高出力 52 kW のパワフルな主軸はカートリッジ構造で、メンテナンスも容易にしています。また、さらなる重切削を必要とされるお客様には、オプションで最大トルク 1,100 Nm のギア主軸もご用意しています。

高精度な加工を支えるため、機械の基本構造に対する工夫に加えて全軸スケールフィードバックを標準装備。主軸を 45° 傾斜回転させる B/C 軸は、バックラッシュを最小限に抑える回転軸遊星ギアによる駆動。最高回転速度 35 min⁻¹ の高い動的特性により、高速且つ高精度な 5 軸加工を実現します。

DMC80 U duoBLOCK は、パレットチェンジャを標準搭載しており、5 軸加工の生産性をさらに高めます。その他、大きく接近性の良い正面ドアや 19 インチディスプレイ付き操作盤を採用するなど、優れた作業性を確保しながらも省スペースを実現しており、最小の占有スペースで最大の安定性を提供します。

森精機は、今後も DMG との強固な協力関係のもと、豊富な製品をお求めやすい価格でご提供することで、より多くのお客様の生産現場を支えてまいります。

品名	5 軸制御マシニングセンタ
機種名	DMC80 U duoBLOCK
販売先・市場	機械部品、金型、航空機部品、一般部品加工など多岐に亘る
キャンペーン期間	2010 年 9 月 13 日 ~ 2010 年 12 月 31 日

主な仕様

項目	DMC80 U duoBLOCK
軸移動量(X/Y/Z)	800/1,050/800 mm
軸移動量(B)	-30 ° ~ +210 °
最大ワークサイズ	900 mm × 1,330 mm
パレットの最大積載質量	1,400 kg
主軸最高回転速度	12,000 min ⁻¹
主軸用電動機	28/19 kW (40 %ED/100 %ED)
早送り速度(X/Y/Z)	60,000/60,000/60,000 mm/min
工具収納本数	60 本
機械の大きさ(高さ/幅/奥行き)	3,042 mm/3,800 mm/5,600 mm



図 1. 外観図

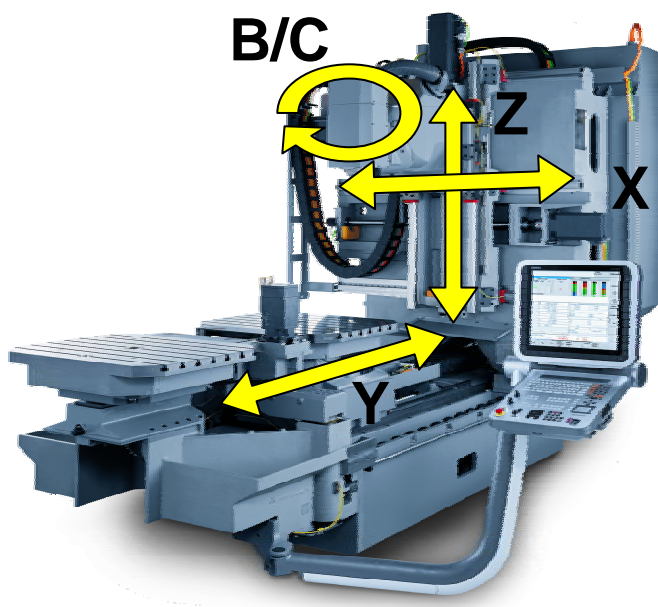


図 2. 軸構成