

Press Release

2009年8月5日

DDRT フルラインアップで受注開始！

森精機製作所は、高速・高精度ロータリテーブル DDRT(ダイレクト・ドライブ・ロータリテーブル)に、新たに DDRT-200(テーブル直径 200 mm)、DDRT-300(同 300 mm)、DDRT-400(同 400 mm)の 3 機種を追加し、2008 年 6 月に受注開始した DDRT-260(同 260 mm)と合わせて計 4 機種のラインアップといたしました。

DDRT の駆動方式は従来のウォームギヤ方式と異なる、DDM(ダイレクト・ドライブ方式モータ)^{※1}を採用しています。DDM は駆動力をダイレクトに伝達することで高速送りを可能とし、かつギヤを経由しないためバックラッシュゼロを実現しています。その結果、曲面加工での面品位が飛躍的に向上しました。またギヤ駆動と比べ、伝達効率が大幅に向上したためモータの消費電力は 30%^{※2}となり、省エネルギーに大きく貢献します。更に、回転部にギヤなどの摩耗部品がないため、メンテナンスレスという利点も持ちます。

また、従来は機械本体とロータリテーブルを接続するケーブルが機内にあったため、切りくずでケーブルを破損してしまうなどの問題がありましたが、当社立形マシニングセンタのインタフェースを改良し機内ケーブルレスを実現しました。

高い信頼性を実現した DDRT を、豊富なラインアップの中からお客様のワークサイズに合わせてお選びいただけます。

森精機製作所は、今後もより多くのお客様の生産現場を支えるべく、製品ラインアップを充実させ市場へ投入してまいります。

※ 1 DDM は株式会社森精機製作所の日本、米国およびその他の国における商標又は登録商標です。

※ 2 DDRT-260、サイクル:90° 回転、3 秒停止。

品名	ロータリテーブル
機種名	DDRT-200、DDRT-260、DDRT-300、DDRT-400
受注開始	2009年8月5日
生産台数	20台/月

■主な仕様

		DDRT-200	DDRT-260	DDRT-300	DDRT-400
テーブル直径	mm	200	260	300	400
寸法(高さ×幅×奥行き)	mm	280×405×343	315×441×331	335×441×401	455×578×476
貫通穴径	mm	50	50	50	110
テーブル最高回転速度	min ⁻¹	250	150	120	80
クランプシステム		空圧	空圧	空圧	空圧
位置決め精度(ISO230-2)	秒	5	5	5	5
ユニット質量	kg	120	155	200	460



図 1. 加工事例(ウォーターポンプ)