

Press Release

2007 年 12 月 19 日

**CNC 旋盤“DuraTurn”に高効率ミーリング機能の
ビルトインモータ・タレットを搭載****DuraTurn 2050MC、DuraTurn 2550MC いよいよ受注開始**

森精機製作所は、CNC 旋盤 DuraTurn シリーズに“BMT®(ビルトインモータ・タレット)”を搭載することによりミーリング機能を追加した新機種“DuraTurn 2050MC”および“DuraTurn 2550MC”の受注を 2007 年 12 月 19 日より開始いたします。

DuraTurn シリーズは多くのお客様が工作機械に求められる「シンプルかつ頑丈」な構造を追求して開発され、最適な性能と価格を実現し、その信頼性とお値打ち感により 2006 年 6 月の発売以来約 600 台の受注をいただいております(2007 年 11 月末現在)。今月 3 日には高性能オペレーティングシステム“MAPPSⅢ”を搭載し、使いやすさも向上しました。

DuraTurn シリーズには「旋削加工だけでなくミーリング加工もしたい」というご要望を多数いただいております。そのご要望にお応えすべく弊社の独自技術である BMT®を搭載いたしました。BMT®は従来の旋盤におけるミーリング加工の常識を覆す加工能力と精度を実現し、累積受注台数 8,000 台を誇る CNC 旋盤 NL シリーズに搭載され高く評価されています。

BMT®を DuraTurn シリーズにも搭載することにより、従来の DuraTurn シリーズの特長をそのままに、優れたミーリング能力という新たな価値が追加されます。それにより旋削だけでなくタップ加工、ドリル加工など幅広い加工に対応可能となり、お客様の生産性の更なる向上に貢献してまいります。

■BMT®とは

モータをタレット内に組み込むことにより駆動力をダイレクトに伝達するため、従来のように動力伝達装置(ベルト、ギヤなど)を利用した構造と比較して伝達効率が向上するとともに、刃物台の振動が抑制されます。また、オイルジャケット冷却により刃物台の温度上昇を従来機の 1/10 以下に抑制します。

品名	CNC 旋盤
機種名	DuraTurn 2050MC DuraTurn 2550MC
販売先・市場	自動車部品加工など
受注開始	2007 年 12 月 19 日
生産台数	20 台/月

■主な仕様

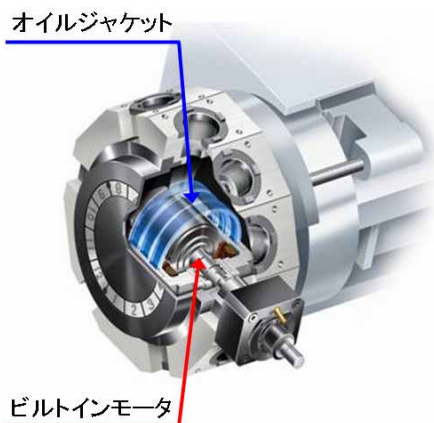
	DuraTurn 2050MC	DuraTurn 2550MC
最大加工径	φ 340 mm	
最大加工長さ	436 mm	
各軸移動量(X/Z)	215/ 570 mm	
主軸最高回転速度	4,000 min ⁻¹	3,000 min ⁻¹
回転工具主軸回転速度	6,000 min ⁻¹	
早送り速度(X/Z)	24,000/ 24,000 mm/min	
刃物台の工具取付け本数	12	
主軸用電動機	13.5/ 13.5/ 11 kW (5分/30分/連続)	26/ 19.5 kW (30分/連続)
回転工具主軸用電動機	5.5/ 5.5/ 3.7 kW (15%/ 25%/連続)	5.5/ 5.5/ 3.7 kW (15%/ 25%/連続)
機械の大きさ (幅×奥行き×高さ)	2,200×1,793×1,832 mm	2,375×1,793×1,832 mm
機械質量	4,100 kg	4,250 kg



DuraTurn 2550MC 外観



ミーリング機能付き刃物台



BMT[®]構造