

## Press Release

2007 年 12 月 3 日

# Dura シリーズ全機種に MAPPS Ⅲを標準搭載 高性能オペレーティングシステムにより、さらに使いやすくなります

森精機製作所は、「信頼性」と「コストパフォーマンス」を追求したDuraシリーズ旋盤、立形マシニングセンタ全機種に、第三世代の新型高性能オペレーティングシステム「MAPPS Ⅲ」を標準搭載いたします。

Dura シリーズは、森精機で培われてきたノウハウをもとに徹底して無駄を無くす設計、シリーズ間での部品共用、仕様設定の見直し、新規ユニット開発で価格を抑え、お客様に満足していただける価格と納期を実現し、2006 年 6 月の発売以来、1600 台以上の受注をいただいております(2007 年 10 月末実績)。

この Dura シリーズにおいてさらに生産性を向上していただくため、MAPPS Ⅲを標準搭載することといたしました。それにより従来の Dura シリーズの特長に以下のようなメリットが加わります。

### ① 操作性が向上

操作性の良さに定評のある MAPPS Ⅲでは見易さにこだわったディスプレイや、PC 感覚で扱える操作体系を実現しています。インターフェースは USB、メモリカードに対応しています。

### ② プログラム作成機能、段取り機能が充実

プログラミングに関する豊富な機能により、プログラム作成時の煩わしい操作を無くします。また「3 次元切削シミュレーション」により加工形状や工具経路も確認できるようになります。

Dura シリーズは、従来の優れたコストパフォーマンス、信頼性、汎用性に加えて、MAPPSⅢ搭載により、さらに使いやすい機械となります。

対 象 機 種	DuraVertical 5060 DuraTurn 1530/2030/2050/2550 (4 機種)
受 注 開 始	2007 年 12 月

## ■ 主な仕様

### DuraVertical 5060

移動量(X/Y/Z 軸)	600/530/510 mm
テーブル作業面の大きさ	900 × 600 mm
テーブル最大積載質量	500 kg
主軸最高回転速度	10,000 min <sup>-1</sup>
主軸用電動機(5分/30分/連続)	15/13/11 kW
早送り速度(X/Y/Z 軸)	36,000/36,000/20,000 mm/min
工具収納本数	30 本
工具交換時間(ツール・ツー・ツール)	1.3 秒
機械の大きさ (幅 × 奥行き × 高さ)	1,900 × 2,315 × 2,674 mm
機械質量	5,800 kg

### DuraTurn 2050

最大加工径	φ 360 mm
最大加工長さ	530 mm
各軸移動量(X/Z)	215/570 mm
主軸最高回転速度	4,000 min <sup>-1</sup>
早送り速度(X/Z)	24,000/24,000 mm/min
刃物台工具取り付け本数	12
主軸用電動機(5分/30分/連続)	13.5/13.5/11 kW
機械の大きさ (幅 × 奥行き × 高さ)	2,190 × 1,747 × 1,758 mm
機械質量	3,750 kg



DuraVertical 5060



DuraTurn 2050



MAPPS III