

**Press Release**

2007年4月11日

**世界最小シャフト加工機“NZ-S1500”に長尺ワーク対応機が新登場**  
心間 1,000 mm で、より多くのワークに対応

森精機製作所は、シャフト加工に特化した2タレット旋盤 NZ-S1500 シリーズに新たに心間 1,000 mm とした“NZ-S1500/1000”の受注を4月16日から開始します。

NZ-S1500/1000 は、最大加工径 120 mm のシャフト加工に特化、最大加工長さを 1,055 mm としており、NZ-S1500/500 と比較して2倍の長さのワークまで対応できます。据付面積は従来機比 2/3 であり、単位面積当たりの生産性を大きく向上させます。機械高さも 1,583 mm (機械カバー上部) と従来機に比べ大幅に低くすることで、設備をラインで構築した場合でも、工場内を見渡すことが可能になり、工場全体の設備の管理、保守が容易になります。

作業性や切りくず排出性の良さを追求した結果、主軸に対し2つの刃物台が対称となるシンメトリック構造、直立ベッド構造などを採用しています。

品名	シャフト加工用2タレット旋盤
機種名	NZ-S1500/1000
販売先・市場	自動車部品(カムシャフト、ドライブシャフト、他)、モータシャフト、その他シャフト加工
受注開始日	2007年4月16日
生産台数	5台/月

**主な特長**

1. シャフト加工に特化した仕様
2. 機械高さが 1,583 mm
3. 据付省スペース化
4. シンメトリック構造
5. 垂直ベッド構造により、接近性、切りくず排出性が良い
6. 垂直プロテクタにより切りくず堆積なし
7. 3点支持構造による簡単な据付

【お問い合わせ先】 マーケティング戦略室 [users@moriseiki.co.jp](mailto:users@moriseiki.co.jp)

## 特長

1. シャフト加工に特化した仕様  
標準加工径を 60 mm に限定し、必要最小限の機械移動量、主軸出力、送り推力とし、無駄を徹底的に省きコンパクトにした 2 タレット旋盤。
2. 機械高さが 1,583 mm  
機械上面より、機械後方が見渡せる高さまで抑えることで、工場の見通しを良くすることが出来、管理、保守が容易となる。
3. 据付省スペース化  
据付面積は従来機比 2/3、体積は従来機比 1/2 となり、設備ラインの大幅省スペース化が可能。
4. シンメトリック構造  
垂直ベッドに取り付けられた主軸に対し刃物台をシンメトリック(対称)に配置することにより、熱の影響を受けにくい構造とした。連続加工精度を向上。コールドスタートからでも熱変位  $\pm 10 \mu\text{m}$  以下を達成。
5. 垂直ベッド構造により、接近性、切りくず排出性が良い  
主軸中心への接近性が 275 mm。ワーク手動着脱仕様でも作業者が楽にワークに手が届く機械レイアウト。切りくずは、真下の切りくず回収口に直接落ちるため、加工室内に切りくず堆積が無い。
6. 垂直プロテクタにより切りくず堆積なし  
プロテクタ(可動カバー)が直立形状のため、プロテクタへの切りくず堆積がなく、プロテクタ内のこもり案内、ボールねじ部への切りくず侵入がなくなる。
7. 3点支持構造による簡単な据付  
3点支持構造を採用。機械据付時間は 10 分で完了。

## 主な仕様

最大加工径	120 mm
標準加工径	20 ~ 60 mm
最大加工長さ	1,055 mm
各軸移動量(X1,X2/Z1,Z2)	60, 60/1100, 1100 mm
主軸最高回転速度	主軸貫通穴径 43:6,000 min <sup>-1</sup> 主軸貫通穴径 61:3,500 min <sup>-1</sup>
早送り速度(X1,X2/Z1,Z2)	20, 20/36, 36 m/min
刃物台工具取り付け本数	第一刃物台 6 + 第二刃物台 6
刃物台割り出し時間	0.18 秒
心押台軸径	85 mm
心押軸テーパ穴	MT4(回転センタ)、[MT3(ビルトインセンタ)]
主軸用電動機(30分/連続)	5.5/3.7 [7.5/5.5]、[11/7.5/5.5(1分/定格/連続)]、[15/11] kW
機械の大きさ	幅 : 2,500 mm 奥行き : 1,822 mm (2,848 mm(チップコンベヤ使用)) 高さ : 1,583 mm (1,723 mm(操作盤含む))
機械質量	5,200 kg

[ ] オプション

## 主なオプション装備

出退式油圧振れ止め装置 4 ~ 64 mm(手動移動、サーボ駆動式)
6、8 インチコンベチャック
ドライ加工仕様
心押軸ビルトインセンタ(MT3)
機内ツールプリセット(自動)
ガントリーローダ
ワーク仮受け装置(固定式、出退式)
パーツキャッチャ
ワーク払い出し装置
ワークストッカ各種

## その他

2007年6月21日(木)から23日(土)まで、弊社伊賀事業所において行われます初夏プロダクティビティショーに出展いたします。

以上



NZ-S1500/1000