

恒温工場宣言

このたび弊社の伊賀事業所(三重県伊賀市)内の工場(伊賀第 1 工場、第 2 工場、精密棟)を恒温化致しましたのでお知らせいたします。

約 2 億円をかけて温度監視システムや新たに工場の扉を設置いたしました。

伊賀第 1 工場に 14 ポイント、第 2 工場に 10 ポイント、精密棟に 10 ポイントの測定ポイントを設け、それぞれの測定ポイントごとに高さ 0.5 m、1.5 m、3 m の 3 箇所、最小測定単位 0.1℃で測定できる高精度温度センサーを設置し、合計で 102 点の測定ポイントで工場温度をきめ細かく監視するシステムです。

測定データは社内ネットワークを介して、LAN 上のパソコンでリアルタイムに監視することが可能になっています。

これにより温度変化を±1℃の範囲に抑えることが可能となりました。機械のねじれや歪みを抑え、より精度の高い機械が製造できるようになりました。

今年度中に奈良事業所、千葉事業所の各工場にも同種のシステムを導入し、±0.8℃の室温変化の範囲内に留める予定です。

我々が推進する中期経営計画 Mori-568PLAN 達成の為には、より品質に自信の持てる機械を提供しなければなりません。今回の投資はそのための動きの一環です。より精度の高い商品を多く作り出すことによって、2008 年 3 月期には世界シェア 5%の獲得を目指します。

以上