

10 mm

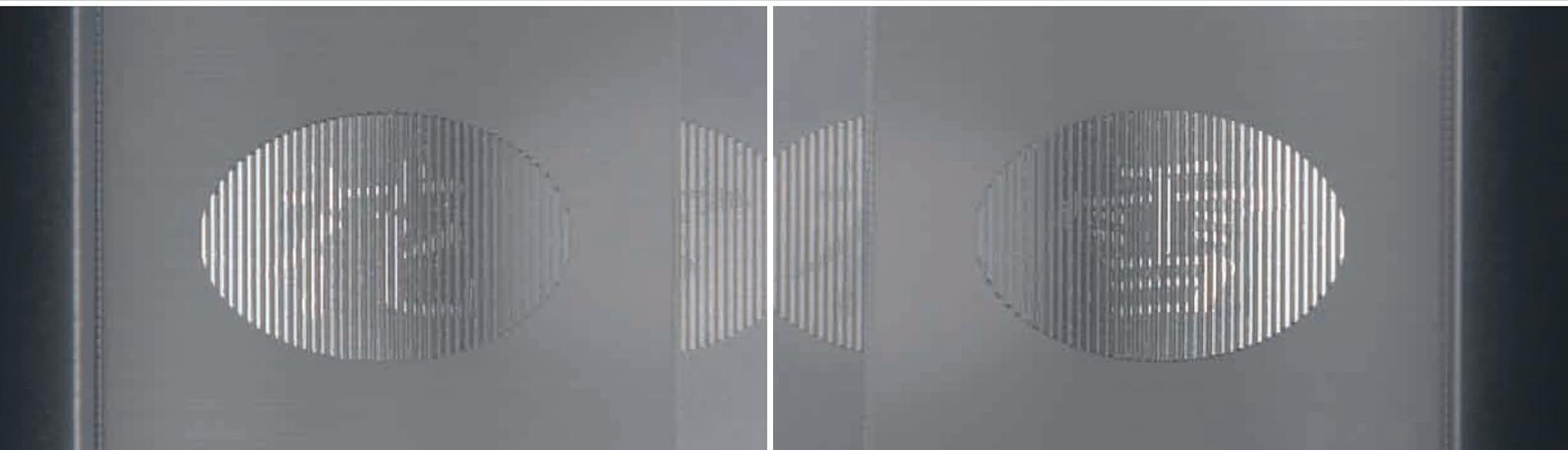
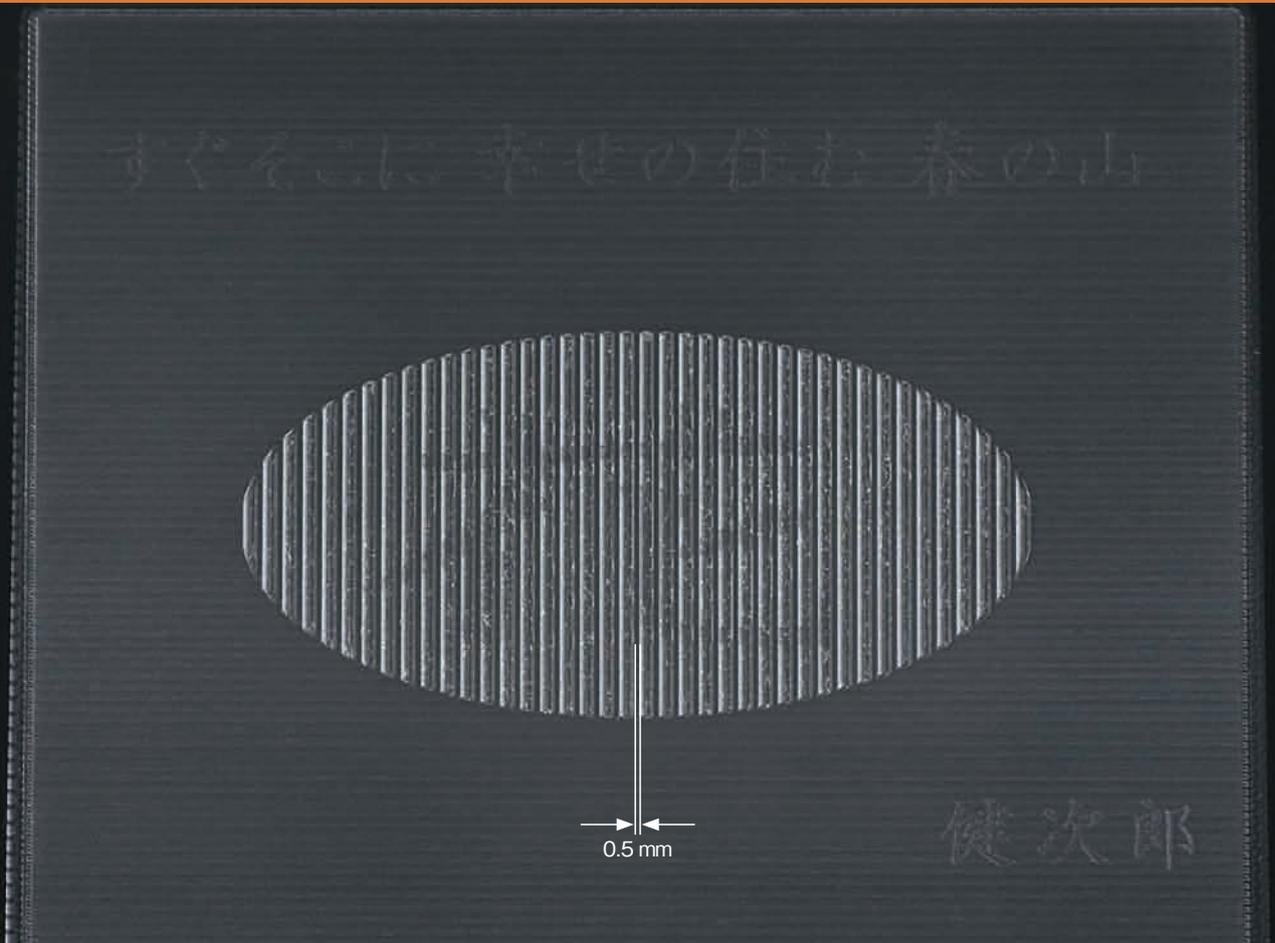


雪と花+俳句 (すぐそこに 幸せの住む 春の山 健次郎)

有限会社迫精密金属 / 埼玉県南埼玉郡
TEL. 0480-85-4829

評価コメント
楕円の中にV溝を削り、角度によって「雪」「花」、そして俳句の文字が浮き出ます。
技術・技能はもちろん、アイデアがすばらしい作品です。

材 質：アクリル 加工機械：NV5000



受賞コメント

金賞を頂いて、正直驚いております。この作品はホログラムという技法で、通常はレーザー光線で加工するものなのですが、これを切削加工でおこなったら面白いのではないかと考えました。他のメーカーさんがやられているのを見たことがなかったですし、3次元の金型を10年やってきて、一度も作ったことがなかったので、今回チャレンジしてみました。ピッチ0.5mm、深さ0.13mmのV溝を掘り、V字の片方に雪、もう片方に花という文字を彫りました。被削材がアクリルですので、文字が下面に反射し、見る角度によって違う文字が見えるという仕組みになっています。この作品を仕上げるのに10時間ほどかかりましたが、時間さえあればもっと難しく、誰も思いつかないような加工ができるかと自負しています。今後の作品では、日本の彫刻や仏像などの芸術品の域にまで達したいと思っています。

代表取締役
迫 廣太郎



銀賞

SILVER PRIZE
WINNER

3Dかまきり

有限会社日双工業〈京都試作ネット構成企業〉／京都府宇治市

TEL. 0774-23-3499 www.nisso-k.co.jp

切削するモデルをレーザースキャンで取り込んだ後、切削可能なモデルに編集するノウハウが必要です。手足の長いこのモデルを5軸でなく4軸でどのようにして加工するかがポイントです。分割することなく一体加工するチャッキングノウハウと、高性能なマシンとが融合した作品となりました。

材 質：A2017 加工機械：NH4000 DCG





受賞コメント

前々回がクワガタ、前回がスズメバチと2回連続で金賞を頂きました。今回はおかげさまで仕事のほうが非常に忙しく、出品は無理だと思っていたのですが、審査当日までかかってなんとか完成させました。作品づくりの場合、毎回見ためにインパクトのあるものを作ろうと考えています。今回のカマキリでも、長い手足や触覚の曲げ方や固定方法など、どうやって加工したのだろうと不思議に思われると思います。それは全て企業秘密です。普段の仕事では、品質の良いものを、納期厳守で納品することを心がけています。これが、最大の営業方法ですね。それから、私たちは京都試作ネットというグループを作っているのですが、そこでは構成企業が作品を持ち寄って展示会を開き、来場したお客様にアポをとる攻めの営業をしています。今回の作品も、たくさんの方々に見て頂いているので、よい営業活動になっていると思います。



専務取締役
辰巳 圭司



富士山と地球儀

株式会社日静機械製作所 / 静岡県富士宮市

TEL. 0544-54-5226



銅賞

BRONZE PRIZE
WINNER



「地球を大切に」「富士山を世界遺産に」をテーマにした作品です。同時5軸微小ブロック連続加工により、富士山及び地球の地形をリアルに再現しています。

材 質：アルミニウム
加工機械：NT4250 DCG/1500SZ

太陽と地球とスペースシャトル

近藤精密株式会社 / 愛知県豊田市

TEL. 0565-48-1661



銅賞

BRONZE PRIZE
WINNER

球面加工と小径加工の混合と言える作品です。汎用旋盤による究極の職人技です。

材 質：真鍮
加工機械：汎用旋盤



メビウスの輪

有限会社米山金型製作所／長野県下伊那郡
TEL. 0265-36-5476 www.y-mold.com

アイデア賞

IDEA PRIZE
WINNER



段取り回数削減の工夫として、治具を考案して2面加工を実施しています。CADによるモデル製作技術と、CAMによる2回段取の為のプログラム作成もポイントです。

材 質：NAK55
加工機械：NVD4000 DCG



10 mm

回転自転車

豊臣機工株式会社／愛知県安城市
TEL. 0566-97-3629 www.toyotomi-kiko.co.jp/

アイデア賞

IDEA PRIZE
WINNER



20 mm

φ0.5 mmで加工された自転車のシャシーです。車輪やスポークは丸く加工し、重量バランスはCADで解析しています。

材 質：アルミニウム
加工機械：NV5000



インダストリアル パッティング テクノジ／山形県上山市
TEL. 023-673-1141

パター

1クランプでの一体加工。
機能美（方向性、転がり、
重量配分、バランス）。



材 質：—
加工機械：MV-40E

エイリンテクニカル／岐阜県土岐市
TEL. 0572-59-8229

灯籠

ワンチャッキングで加工時間3分を目
標にプログラミング。



材 質：A5056
加工機械：ターニングセンタ

株式会社カムブレイン／東京都江戸川区
TEL. 03-5663-2511 www.cambrain.co.jp

切削業界のサラブレッド

3次元形状の加工を行うために、同時
5軸加工機の特性とNCデータを最大
限に引き出し、曲面加工のサンプルを
加工した。

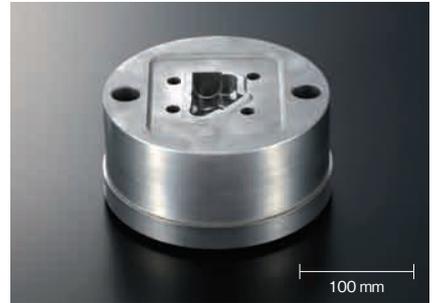


材 質：A5052
加工機械：NMV5000 DCG

ダイシン精密株式会社／埼玉県新座市
TEL. 048-477-1252

自動車部品 鍛造型

金型を内製し、熱間鍛造品
を製造。立形マシニングセ
ンタ導入により、直彫り加
工で型の製作が出来るよ
うになり、型が完成するま
での時間が従来比10分の1
となった。



材 質：SKD61
加工機械：VS50

株式会社東海理機製作所／愛知県大府市
TEL. 0562-46-2281

理機

NAK80という硬い材質で
会社名をアルファベットで
はなく漢字で、陰影をつけ
て削りだした。

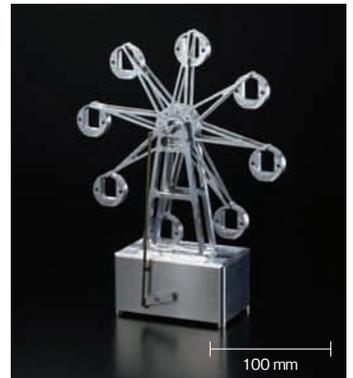


材 質：NAK80
加工機械：SV-503

株式会社中田製作所／大阪府八尾市
TEL. 072-996-8621 www.nakata-ss.co.jp

アルミ観覧車の オルゴール

- ・各々の Gondola と支柱1つ1つは、一
体物の材料から切削加工で製作して
いる（ピンや溶接等一切不使用）。
- ・汎用の立形マシニングセンタで加工
しており、3軸や5軸制御は一切使用
していない。



材 質：A5052
加工機械：立形マシニングセンタ

有限会社広福機工／埼玉県越谷市
TEL. 0489-65-7846

キャップのネジコア

- ・ネジの切上げ部を短くし
た。
- ・面粗寸法精度を公差±
0.005 mmで加工。



材 質：NAK80
加工機械：旋盤

有限会社本間製作所／富山県高岡市
TEL. 0766-21-3868 www.honma-seisaku.co.jp

サンプルワーク

HRC63 の高硬度のワークをR0.2
mmの超硬のボールエンドミルで加工。



材 質：SKH51 (HRC63)
加工機械：立形マシニングセンタ

森工業／愛知県名古屋
TEL. 052-503-0222

優勝カップ

「ルビンの壺」からの応用で、「優勝カップ」なのか「二人の顔」が向き合っているのかというイリュージョンを現代のロクロで加工。

材 質：POM (ジュラコン)
加工機械：CL-20



株式会社ユーアイテクニカ／愛知県日進市
TEL. 052-808-4631

くにくに

Y軸機能を使用して8角のヒネリ加工を行っている。テーパ形状とする事でプログラムの難易度を上げている。握りながら回すと何故か気持ちいいリラックス棒。

材 質：アルミニウム
加工機械：NL

